

assfalg
Обработка

● РУЧНЫМ МАШИНА

● ШЛИФОВАНИЕ СКОЛЬЖЕНИЕМ

● СТАЦИОНАРНАЯ СТАНОК

assfalg
машины

assfalg
Магниты

● МОБИЛЬНЫЕ И СТАЦИОНАРНЫЕ
МАШИНЫ

Зачистка заусенцев | фрезерование

Машины с ручным управлением, мобильные и
стационарные

Станки для фрезерования кромок и зачистки заусенцев Assfalg
для скашивания кромок, зачистки заусенцев, закругления кромок
и для подготовки кромок под сварку



Туз по металлу

МАГНИТЫ МАШИНЫ ОБРАБОТКА

Assfalg GmbH

Бухштрассе 149
73525 Швебиш-Гмюнд
Германия

Тел.: +49 (0) 71 71.92 505-0
Факс: +49 (0) 71 71.92 505-50

info@assfalg-metal.com
www.assfalg-metal.com

Мы оставляем за собой право на внесение изменений и отличие рисунков. Ответственность исключена.

Проектирование и производство:
Hela Werbung GmbH | www.hela.com

Машины Assfalg в эксплуатации



Зачистка заусенцев | фрезерование

Машины с ручным управлением, мобильные и стационарные

Прямые кромки Контуры

Пояснение



ручные машина



Прямые кромки

Контуры

Mango II | 07
 Универсальная ручка управления A | GLO-BURR
 Шабер для снятия заусенцев

Прямые кромки

Контуры

SMA 20-AEF | 14
 SMA 20-APF
 Станок для фрезерования кромок, с ручным, электрическим управлением | пневматический

Прямые кромки

Контуры

DHB 330 | DHB 520 08
 Пневматическая ручная ленточно-шлифовальная машина

Прямые кромки

Контуры

SMA 30-BER | 15
 SMA 30-BPV
 Станок для фрезерования кромок, с ручным, электрическим управлением | пневматический

Прямые кромки

Контуры

AG 360 | AG 460 | 09
 GDS 009 | 101-E
 Пневматическая шлифовальная машина

Прямые кромки

Контуры

SMA 40-BER | 16
 SMA 40-APV
 Станок для фрезерования кромок, с ручным, электрическим управлением | пневматический

Прямые кромки

Контуры

MTQ 100 MH | 10
 F3 | F6 | S3 | MT W
 Электрическая шлифовальная машина

Прямые кромки

Контуры

SMA 50-BEV | 17
 SMA 50-BPV
 Станок для фрезерования кромок, с ручным, электрическим управлением | пневматический

Прямые кромки

Контуры

ASO 300 | ASO 310 12
 Станок для фрезерования кромок, с ручным управлением, пневматический

Прямые кромки

Контуры

SMA 60-BHV 18
 Станок для фрезерования кромок, с ручным, электрическим управлением

Прямые кромки

ASO 313 | ASO 312 13
 Станок для фрезерования кромок, с ручным, электрическим управлением | пневматический

Прямые кромки

ASO 760-2 19
 Станок для фрезерования кромок, станок для зачистки заусенцев, с ручным, электрическим управлением

Подвижное и стационарное



Прямые кромки

KBM 18

20

Станок для фрезерования кромок, автоматический



Прямые кромки

Quicker | Maxiquicker21

Станок для фрезерования кромок, автоматический



Прямые кромки

ASO 900 | ASO 900 Plus | ASO 900 Plus-Bigger

22

Станок для фрезерования кромок, автоматический



Прямые кромки

ASO 930 | ASO 930 Plus

23

Станок для фрезерования кромок, автоматический



Прямые кромки

ASO 910

24

Станок для фрезерования кромок, автоматический



Прямые кромки

ASO 920

25

Станок для фрезерования кромок, автоматический

Зачистка заусенцев | фрезерование

Машины с ручным управлением, мобильные и стационарные



стационарная станок



Прямые кромки

ВКЕ 550 26

Компактный станок для удаления заусенцев с листа металла



Прямые кромки

ASO 650 | ASO 650-WSL 32

Станок для фрезерования кромок с V-образной призмой для прямых кромок



Прямые кромки

AF 165 27

Станок для зачистки заусенцев с шлифовальным диском



Прямые кромки

ASO 160-M | ASO 160-MSL 34

Станок для фрезерования кромок с V-образной призмой для прямых кромок



Прямые кромки

KSM 125 | KSM 130 28

Станок для фрезерования прямых кромок



Прямые кромки

WKF 170 36

Станок для фрезерования кромок, с угловым перемещением



Прямые кромки

Speedy Prisma 210-P | 210-PSL 29

Станок для зачистки заусенцев с пильной кареткой



Прямые кромки

MMB 400 B | MMB 500 L | MMB 600 C 38

Станок для фрезерования кромок, с угловым перемещением



Прямые кромки

FS 5 30

Станок для зачистки заусенцев с V-образной призмой



Прямые кромки

ASO 850-K 31

Станок для зачистки заусенцев с V-образной призмой для прямых кромок

стационарная станок



 <p>2 мм Прямые кромки</p>	 <p>2 мм Контур</p>	<p>Speedy Kontur 40 270-K 270-KSL 320-K 320-KSL Станок для зачистки заусенцев для контуров</p>	 <p>2 мм Прямые кромки</p>	 <p>2 мм Контур</p>	<p>TV 95-SL 50 Лотковый вибратор Галтовочный и виброгалтовочный станок</p>
 <p>3 мм Прямые кромки</p>	 <p>3 мм Контур</p>	<p>KKE 1 KKE 2 42 Станок для зачистки заусенцев для контуров</p>	 <p>3 мм Прямые кромки</p>	 <p>3 мм Контур</p>	<p>TV 15-SL 40-SL 52 100-SL 200-SL Лотковый вибратор Галтовочный и виброгалтовочный станок</p>
 <p>3 мм Прямые кромки</p>	 <p>3 мм Контур</p>	<p>ASO 600-ASL 44 Станок для зачистки заусенцев для контуров</p>	 <p>3 мм Прямые кромки</p>	 <p>3 мм Контур</p>	<p>ASM 18 ASM 60 53 Центробежная установка</p>
 <p>4 мм Прямые кромки</p>	 <p>4 мм Контур</p>	<p>KKF 4-SL 46 Станок для фрезерования кромок для контуров</p>	 <p>4 мм Прямые кромки</p>	 <p>4 мм Контур</p>	<p>RV 40-SL 120-SL 54 220-SL 420-SL Круговой вибратор Галтовочный и виброгалтовочный станок</p>
 <p>5 мм Прямые кромки</p>	 <p>5 мм Контур</p>	<p>KKF 3-SL 48 Станок для фрезерования кромок для контуров</p>	 <p>5 мм Прямые кромки</p>	 <p>5 мм Контур</p>	<p>RT 200 RT 400 55 RT 600 RT 800 Круглая сушилка для кругового вибратора</p>
					<p>MZ 90 56 Центрифуга</p>

Зачистка заусенцев | фрезерование

Машины с ручным управлением, мобильные и стационарные



стационарная станок



Прямые кромки



Контуры

UA 5

Приводная машина

57

EDG 213 |
EDG 1226

Сверлозаточный станок

58

NEUTRIX

Электродная шлифовальная
машина

59

Mango II | Универсальная ручка управления А | GLO-BURR

Шабер для снятия заусенцев

Высококачественный шабер для снятия заусенец - это любимый компактный инструмент для ежедневного применения вручную. Им снимают заусеницы с отверстий, прорезей и кромок. Имеются различные лезвия для самого разнообразного применения. Вращающиеся лезвия регулируются в соответствии с контуром инструмента.



GLO-BURR



Универсальная ручка управления А - Набор Е



Mango II

С ручным управлением



Прямые кромки



Контур



Дополнительные принадлежности указаны в нашем Каталоге дополнительных принадлежностей..



Области применения

- Снятие заусенец с обрабатываемых деталей из стали, нержавеющей стали, алюминия, латуни и пластмассы
- Снятие заусенец с прямых кромок и контуров



Характеристики

- Легкое и удобное исполнение
- Простое управление
- Лезвия с покрытием и без

Опции

- Различные ручки
- Различные держатели для лезвий
- Различные лезвия

Комплект поставки

- Поставляется в наборе или по отдельности

Технические данные

	Mango II	Универсальная ручка управления А	GLO-BURR
Держатель для лезвий	В, С, Е	В, С, Е	—
Лезвие	В, С, Е	В, С, Е	Е
максимальная ширина фаски	1 мм	1 мм	1 мм
Вес	0,08 kg	0,08 kg	0,02 kg
Артикул №	61111	63	63258
	Ручка	Держатель для лезвий	Лезвие
Набор Е (Арт.№ 87)	Универсальная ручка управления А	Е	Е100 + Е200 + Е300-
Набор В (Арт.№ 84)	Универсальная ручка управления А	В	В10 + В20

DHB 330 | DHB 520

Пневматическая ручная ленточно-шлифовальная машина

Пневматические ручные шлифовальный станки предназначены для шлифования поверхностей, форм и контура.

Поворачивающееся на 360° шлифовальное плечо обеспечивает индивидуальную настройку в соответствии с рабочей ситуацией. Шлифовальная лента натягивается с помощью автоматического устройства натяжения.



DHB 330

С ручным управлением



Прямые кромки



Контур



Дополнительные принадлежности указаны в нашем Каталоге дополнительных принадлежностей..

Области применения

- Снятие заусенец с кромок, отверстий и деталей с самыми разнообразными контурами
- Обработка деталей из стали, закаленной стали, алюминия, цветного металла и пластмассы
- Обработка узких мест, маленьких трещин, а также труднодоступных мест



Характеристики

- Прочная конструкция
- Небольшой вес
- Поворачивающееся на 360° шлифовальное плечо

Опции

- Шлифовальные ленты с различной зернистостью

Комплект поставки

- 3 x шлифовальная лента 330 x 10 мм (только в DHB 330)
- 3 x шлифовальная лента 520 x 20 мм (только в DHB 520)
- Ключ для винтов с внутренним шестигранником 4 мм

Технические данные

	DHB 330 •	DHB 520 •
Электродвигатель	0,75 кВт 16 000 об/мин	1,0 кВт 16 000 об/мин
Сжатый воздух	400 л/мин 6 бар	400 л/мин 6 бар
Громкость звука	84 dB	84 dB
Шлифовальная лента	330 × 10 мм	520 × 20 мм
Вес	0,83 kg	1,25 kg
Артикул №	60438	61542

AG 360 | AG 460 | GDS 009 | 101-E

Пневматическая шлифовальная машина

Легкие и удобные в обращении пневматические шлифовальные машины оптимально подходят для применения. Тяжелодоступные места и всяческие формы 3D можно обработать различными шлифовальными фрезами и борфрезами.

С ручным управлением



Прямые кромки



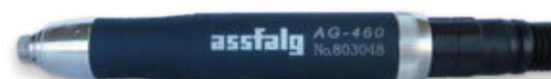
Контуры



Дополнительные принадлежности указаны в нашем **Каталоге дополнительных принадлежностей**.



AG 360



AG 460



GDS 009



101-E

Области применения

- Снятие заусенец с кромок, отверстий и деталей с самыми разнообразными контурами
- Обработка деталей из стали, закаленной стали, алюминия, цветного металла и пластмассы
- Обработка узких мест, маленьких трещин, а также труднодоступных мест



Характеристики

- Простое управление
- Очень легкая рукоятка двигателя
- Высокая производительность и долгий срок службы
- Большой выбор инструментов
- Замена фрезы за несколько секунд

Опции

- Зажимные клещи \varnothing 2,35 мм
- Зажимные клещи \varnothing 3 мм
- Зажимные клещи \varnothing 6 мм (только для AG 460)
- Борфрезы из твердых сплавов
- Шлифовальные фрезы Kogund

Комплект поставки

- Пневматический шланг и вытяжной шланг
- Зажимные клещи \varnothing 3 мм
- Зажимные клещи \varnothing 6 мм (только для AG 460)
- Цанговый ключ
- Фиксирующий ключ
- Руководство по эксплуатации

Технические данные

	AG 360 •	AG 460 •	GDS 009 •	101-E •
Электродвигатель	0,07 кВт 60 000 об/мин	0,15 кВт 35 000 об/мин	0,09 кВт 100 000 об/мин	0,09 кВт 48 000 об/мин
Сжатый воздух	180л / мин. 6 bar	240л / мин. 6 bar	200л / мин. 6,3 bar	100л / мин. 4 bar
Громкость звука	81 dB	81 dB	72 dB	65 dB
Цанговый зажим	\varnothing 3 мм	\varnothing 6 мм	\varnothing 3 мм	\varnothing 3 мм
Вес	0,14 kg	0,17 kg	0,2 kg	0,1 kg
Артикул №	42414	42727	31676	45856

MTQ 100 MH | F3 | F6 | S3 | MT W

Электрическая шлифовальная машина

Удобные в обращении и высокопроизводительные электрические шлифовальные машины оптимально подходят для индивидуального применения для удаления заусениц, разрезания, шлифования и полирования. Благодаря большому выбору шлифовальных фрез и борфрез обеспечивается идеальная обработка труднодоступных мест и 3D-форм.



Блок управления MT40
Блок управления MTQ100



Блок управления MT50

С ручным управлением



Прямые кромки



Контуры



F6: 3 мм
F3, S3, MT W: 2 мм
MTQ 100 MH: 1 мм

F6: 3 мм
F3, S3, MT W: 2 мм
MTQ 100 MH: 1 мм



Дополнительные принадлежности указаны в нашем Каталоге дополнительных принадлежностей..

Области применения

- Идеальный инструмент для удаления заусениц, разрезания, шлифования и полирования
- Обработка деталей из стали, закаленной стали, алюминия, цветного металла и пластмассы
- Обработка узких мест, маленьких трещин, а также труднодоступных мест





Специальные преимущества

- ⌘ Очень тихо
- ⌘ Благодаря сбалансированному ручному двигателю обеспечивается долгая работа без усталости и щадящее отношение к лучезапястному суставу
- ⌘ Замена фрезы за несколько секунд
- ⌘ Защитное стекло со светодиодом и магнитное основание в виде лебединой шеи

Характеристики

- ⌘ Простое управление
- ⌘ Абсолютно плавный ход, даже при 100 000 об/мин
- ⌘ Вращающий момент при высоком и низком числе вращения
- ⌘ Длительный срок службы
- ⌘ Свободно выбираемая комбинация блока управления и ручного двигателя
- ⌘ Сделано в Германии

Опции

- ⌘ Зажимные клещи 3 мм и меньше
- ⌘ Зажимные клещи 6 мм
- ⌘ Специальные зажимные клещи по запросу
- ⌘ Педальный выключатель
- ⌘ Угловая насадка 50° и 90° (только для MT W)
- ⌘ Борфрезы из твердых сплавов
- ⌘ Шлифовальные круги из корунда, углерода и алмазные шлифовальные круги
- ⌘ Блок управления MT40, MT50 или MTQ/100

Комплект поставки

- ⌘ Зажимные клещи \varnothing 3 мм (только F3, S3, MT W & MTQ 100 MH)
- ⌘ Зажимные клещи \varnothing 6 мм (только F6)
- ⌘ Цанговый ключ (только F6)
- ⌘ Фиксирующий ключ (только F6)
- ⌘ Место для хранения наконечников
- ⌘ Руководство по эксплуатации

Технические данные

	MT40 •	MT50 •	MTQ/100	MTQ 100 MH	F3 S3 •	F6 •	MT W •
Число оборотов	0–40 000 об/мин	0–50 000 об/мин	0–100 000 об/мин	–	–	–	–
Вращающий момент	7,5 Ncm	9,0 Ncm	4,0 Ncm	–	–	–	–
Энергия	240 В, 50/60 Гц	240 В, 50/60 Гц	240 В, 50/60 Гц	–	–	–	–
Цанговый зажим	–	–	–	\varnothing 3 мм	\varnothing 3 мм	\varnothing 6 мм	\varnothing 3 мм
Вес	–	–	–	0,33 kg	0,24 0,36 kg	0,23 kg	0,14 kg
Блок управления	–	–	–	MTQ/100	MT40 или MT50	MT40 или MT50	MT50
Артикул №	20578	20585	66362	66363	19534 68442	63367	27303

ASO 300 | ASO 310

машина для фрезерования кромок, с ручным управлением, пневматический

Пневматические станки для фрезерования кромок с ручным управлением являются идеальным решением для снятия заусенцев с прямых кромок и контуров. Благодаря незначительному весу и эргономической форме они простые в использовании и обслуживании.



ASO 300

ASO 310

С ручным управлением



Прямые кромки



ASO 300: 1 мм
ASO 310: 2 мм

Контур

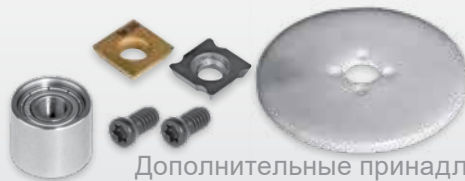


ASO 300: 1 мм
ASO 310: 2 мм

Радиусное фрезерование



ASO 310: 2 мм



Дополнительные принадлежности указаны в нашем Каталоге дополнительных принадлежностей..

Области применения

- Снятие фаски с ровных изделий из стали, макс. 1.000 Н/мм², алюминия, латуни, меди, пластмассы, акрилового стекла, древесины и многого другого
- Применяется для прямых кромок и контуров
- Для фасок 45° и закругления кантов
- Возможно обрабатывать отверстия с диаметром от Ø=7 мм



Характеристики

- Фрезерование абсолютно без заусенцев
- Чистая и равномерная обработка отдельных частей и серий
- Быстрая замена поворотных режущих пластин из твердых сплавов
- Подходит для длительного применения

Опции

- Радиусные поворотные пластины R1–R2 мм
- Упорная гильза для тонких листов
- Пластиковая тарелка для поверхностей без царапин

Комплект поставки

- Крючковый ключ Ø 58–65 мм
- Ключ Torx T 9
- Шаблон для настройки
- Фрезерная головка, оснащенная поворотной режущей пластиной
- Пневматический шланг с пневматическим ниппелем
- Руководство по эксплуатации

Технические данные

	ASO 300 •	ASO 310 •
Электродвигатель	0,15 м ³ /min. 28 000 об/мин	0,4 м ³ /min 13 000 об/мин
Энергия	6 bar	6 bar
максимальная ширина фаски	1 мм	2 мм
Направляющий шарикоподшипник	мин. Ø 6 мм	мин. Ø 11 мм
Фрезерная головка	45 °	45 °
Вес	0,5 kg	1,8 kg
Артикул №	61881	20039

ASO 313 | ASO 312

машина для фрезерования кромок, с ручным управлением, электрический | пневматический

Компактные и прочные ручные станки для фрезерования кромок особенно подходят для снятия фаски с ровных изделий. Устойчивые, прикрученные поворотные режущие пластины гарантируют долгий срок службы.



ASO 312



ASO 313

С ручным управлением



Прямые кромки



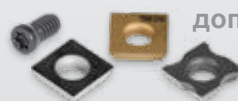
Радиусное фрезерование



Угловое перемещение



Дополнительные принадлежности указаны в нашем Каталоге дополнительных принадлежностей..



Области применения

- ✦ Снятие фасок с плоских обрабатываемых изделий из стали, высококачественной стали, чугуна, алюминия, латуни и пластика
- ✦ Снятие фаски с прямых кромок
- ✦ Подготовка свариваемых кромок
- ✦ Округление кромок



Характеристики

- ✓ Фрезерование абсолютно без заусенцев
- ✓ Чистая и равномерная обработка отдельных частей и серий
- ✓ Быстрая переналадка или замена поворотных режущих пластин из твердых сплавов
- ✓ Износоустойчивые, закаленные направляющие
- ✓ Долгий срок службы поворотных режущих пластин
- ✓ Настройка для правой и левой руки
- ✓ Направляющие с регулируемым углом

Опции

- ✓ Радиусные поворотные пластины R2–R4 мм

Комплект поставки

- ✓ Ключ для винтов с внутренним шестигранником 3 мм
- ✓ Ключ для винтов с внутренним шестигранником 4 мм (только у ASO 313)
- ✓ Ключ Torx T 15
- ✓ Ручка
- ✓ Фрезерная головка, оснащенная поворотной режущей пластиной
- ✓ Контейнер для стружки (только у ASO 313)
- ✓ Руководство по эксплуатации

Технические данные

	ASO 312 •	ASO 313 •
Электродвигатель	0,5 кВт 13 000 об/мин	0,9 кВт 10 000 об/мин
Энергия	900л / мин. 6 бар	230 В, 50/60 Гц
максимальная ширина фаски	3 мм	3 мм
Направляющие рельсы	закаленный	закаленный
Регулировка угла	15°–45°	15°–45°
Вес	2,9 кг	3,4 кг
Артикул №	26153	32938

SMA 20-AEF | SMA 20-APF

машина для фрезерования кромок, с ручным управлением, электрический | пневматический

Станки для фрезерования кромок с ручным управлением являются идеальным решением для снятия заусенцев с прямых кромок и контуров. Эргономичная ручка (двуручное управление) обеспечивает стабильное и хорошее снятие заусенцев.

С ручным управлением



Прямые кромки



Контур



Радиусное фрезерование



Дополнительные принадлежности указаны в нашем Каталоге дополнительных принадлежностей.



SMA 20-AEF

SMA 20-APF

Области применения

- Снятие фасок с плоских обрабатываемых изделий из стали, высококачественной стали, чугуна, цветных металлов и пластика
- Снятие фасок с прямых кромок и контуров
- Округление кромок
- Пневматический станок имеет продолжительность включения 50-70% / ч, электрический станок - 20-60% / ч, в зависимости от материала



Характеристики

- Фрезерование абсолютно без заусенцев
- Возможность подгонки даже под сложные контуры
- Чистая и равномерная обработка отдельных частей и серий
- Быстрая замена твердосплавной поворотной режущей пластины
- Малая фрезерная головка с поворотной режущей пластиной также для отверстий от \varnothing 19,4 мм

Опции

- Радиусная поворотная пластина R1,2–R2,5 мм

Комплект поставки

- Медная паста
- Ключ Torx T 15
- Руководство по эксплуатации

Технические данные

	SMA 20-AEF •	SMA 20-APF •
Электродвигатель	1,2 кВт 11 000 об/мин	0,67 кВт 12 000 об/мин
Энергия	230 В, 50/60 Гц	1.200l / мин. 6-7 бар
максимальная ширина фаски	4 мм	4 мм
Направляющий шарикоподшипник	мин. \varnothing 19,4 мм	мин. \varnothing 19,4 мм
Фрезерная головка	45 °	45 °
Вес	2,95 kg	2,95 kg
Артикул №	65694	68409

SMA 30-BER | SMA 30-BPV

машина для фрезерования кромок, с ручным управлением, электрический | пневматический

Станки для фрезерования кромок с ручным управлением являются идеальным решением для удаления заусенцев и снятия фаски с внутренних и наружных кромок, очерчивания контура, и отверстий. Вращающаяся масса обеспечивает мягкую резку и сильный сквозной ход.

SMA 30-BER

SMA 30-BPV



Дополнительные принадлежности указаны в нашем **Каталоге дополнительных принадлежностей**.



Области применения

- ✦ Снятие фасок с плоских обрабатываемых изделий из стали, высококачественной стали, чугуна, алюминия, латуни и пластика
- ✦ Снятие фасок с прямых кромок и контуров
- ✦ Округление кромок
- ✦ Пневматический станок имеет продолжительность включения 50-70% /ч, электрический станок - 20-60% /ч, в зависимости от материала



Характеристики

- ↗ Фрезерование абсолютно без заусенцев
- ↗ Точные настройки благодаря имеющемуся масштабированию
- ↗ Маленькая фрезерная головка с поворотными режущими пластинами для отверстий от 10 мм
- ↗ Низкая стоимость инструмента благодаря вращающимся поворотным пластинам, количеством до 8 ×
- ↗ Долгий срок службы благодаря устойчивым прикрученным поворотным режущим пластинам

Опции

- ↗ Радиусные поворотные пластины R1, 2–R6 мм
- ↗ Фрезерные головки с различными градусами

Комплект поставки

- ↗ Ключ для винтов с внутренним шестигранником 3 мм
- ↗ Ключ Torx T 15
- ↗ Футляр
- ↗ Руководство по эксплуатации

Технические данные

	SMA 30-BER •	SMA 30-BPV •
Электродвигатель	1,5 кВт 2 500 - 7 900 об/мин	1,04 кВт 12 000 об/мин
Энергия	230 В, 50/60 Гц	1.200l / мин. 6–7 бар
максимальная ширина фаски	6 мм	6 мм
Направляющий шарикоподшипник	мин. ø 26,3 мм	мин. ø 26,3 мм
Фрезерная головка	30 ° / 45 ° / 60 °	30 ° / 45 ° / 60 °
Вес	3,5 кг	3,0 кг
Артикул №	70381	71178

SMA 40-BER | SMA 40-APV

машина для фрезерования кромок, с ручным управлением, электрический | пневматический

Ручные станки для фрезерования кромок для прямых внутренних и наружных кромок, очертаний контура и отверстий режут очень мягко и практически без вибрации благодаря пружинной технологии. Благодаря системе быстрой замены фрез они легко переставляются для обработки фасок под другим углом.



SMA 40-BER

SMA 40-APV

С ручным управлением



Прямые кромки



Контуры



Радиусное фрезерование



Угловое перемещение



Дополнительные принадлежности указаны в нашем Каталоге дополнительных принадлежностей.

Области применения

- Снятие фасок с плоских обрабатываемых изделий из стали, высококачественной стали, чугуна, алюминия, латуни и пластика
- Снятие фасок с прямых кромок и контуров, Округление кромок
- Для подготовки кромок под сварку
- Пневматический станок имеет продолжительность включения 50-70% /ч, электрический станок - 20-60% /ч, в зависимости от материала



Характеристики

- Фрезерование абсолютно без заусенцев
- Чистая и равномерная обработка отдельных частей и серий
- Эффективная система быстрой смены фрез
- Специальная технология на базе пружин увеличивает срок службы инструмента
- Долгий срок службы поворотных режущих пластин (x8)
- Эргономичное двухручное управление

Опции

- Радиусная фреза и радиусные поворотные пластины R1,2–R8 мм
- Фрезерные головки с расположением под разными градусами
- Направляющий упор для прямых кромок
- 3D поворотный рычаг

Комплект поставки

- Ключ для винтов с внутренним шестигранником 5 мм
- Ключ Torx T 15
- Футляр
- Руководство по эксплуатации

Технические данные

	SMA 40-BER •	SMA 40-APV •
Электродвигатель	1,75 кВт 2.000-7.600 об/мин	1,75 кВт 2.000-7.600 об/мин
Энергия максимальная	230 В, 50/60 Гц	2.400 л / мин. 6-7 бар
ширина фаски	15 мм	15 мм
Фрезерная головка	0°–80°	0°–80°
Направляющий шарикоподшипник	мин. ø 26,3 мм	мин. ø 26,3 мм
Вес	10 kg	10 kg
Артикул №	71471	71981

SMA 50-BEV | SMA 50-BPV

машина для фрезерования кромок, с ручным управлением, электрический | пневматический

Пружинная технология вращающейся массы превращает эти кромочные фрезерные центры в небольшие ручные многоцелевые фрезерные станки. Мягко режут, имеют высокую производительность, работают практически без вибрации.

Кроме того, инструменты очень быстро заменяются.

Ваши преимущества: Низкая стоимость изделия



SMA 50-BEV

SMA 50-BPV

С ручным управлением



Прямые кромки



Контуры



Радиусное фрезерование



Угловое перемещение



Дополнительные принадлежности указаны в нашем Каталоге дополнительных принадлежностей.

Области применения

- Снятие фасок с плоских обрабатываемых изделий из стали, высококачественной стали, чугуна, алюминия, латуни и пластика
- Снятие фасок с прямых кромок и контуров, Округление кромок
- Для подготовки кромок под сварку
- Пневматический станок имеет продолжительность включения 50-70% /ч, электрический станок - 20-60% /ч, в зависимости от материала



Характеристики

- Фрезерование абсолютно без заусенцев
- Чистая и равномерная обработка отдельных частей и серий
- Эффективная система быстрой смены фрез
- Специальная технология на базе пружин увеличивает срок службы инструмента
- Долгий срок службы поворотных режущих пластин (x8)
- Эргономичное двухручное управление

Опции

- Радиусная фреза и радиусные поворотные пластины R2–R8 мм
- Фрезерные головки с расположением под разными градусами
- Направляющий упор для прямых кромок
- 3D поворотный рычаг

Комплект поставки

- Ключ для винтов с внутренним шестигранником 5 мм
- Ключ Torx T 15
- Футляр
- Руководство по эксплуатации

Технические данные

	SMA 50-BEV •	SMA 50-BPV •
Электродвигатель	2 кВт 6 600 об/мин	2 кВт 6 600 об/мин
Энергия	230 В, 50/60 Гц	2.400л / мин. 6-7 бар
максимальная ширина фаски	20 мм	20 мм
фрезерная головка	0°–60°	0°–60°
Направляющий шарикоподшипник	мин. ø 26,3 мм	мин. ø 26,3 мм
Вес	10 kg	10 kg
Артикул №	69733	71479

SMA 60-BHV

машина для фрезерования кромок, с ручным, электрическим управлением

Это прочный, высокопроизводительный и выдерживающий нагрузку станок для фрезерования кромок для эксплуатации в трудных условиях. Благодаря пружинной технологии вращающейся массы снимать большие фаски можно еще легче, надежнее и экономичнее.



SMA 60-BHV

Блок управления FU 2.2

С ручным управлением



Прямые кромки



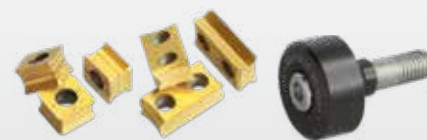
Контуры



Радиусное фрезерование



Угловое перемещение



Дополнительные принадлежности указаны в нашем Каталоге дополнительных принадлежностей.

Области применения

- Снятие фасок с плоских обрабатываемых изделий из стали, высококачественной стали, чугуна, алюминия, латуни и пластика
- Снятие фасок с прямых кромок и контуров, Округление кромок
- Для подготовки сварных швов для макс.сварочных фасок



Характеристики

- Фрезерование абсолютно без заусенцев
- Чистая и равномерная обработка отдельных частей и серий
- Эффективная система быстрой смены фрез
- Специальная технология на базе пружин увеличивает срок службы инструмента
- Долгий срок службы поворотных режущих пластин
- Эргономичное двухручное управление

Опции

- Радиусная фреза и радиусные поворотные пластины R2–R15 мм
- Фрезерные головки с расположением под разными градусами
- Направляющий упор для прямых кромок
- 3D поворотный рычаг

Комплект поставки

- Ключ для винтов с внутренним шестигранником 5 мм
- Ключ Torx T 15
- Футляр
- Руководство по эксплуатации

Технические данные

	FU 2.2	SMA 60-BHV
Электродвигатель	-	2,9кВт 1.000-8.500 об/мин
Энергия	230 В, 50/60 Гц	230 В, 300 Hz
максимальная ширина фаски	-	30 мм
Фрезерная головка	-	0°–80°
Направляющий шарикоподшипник	-	мин. ø 26,3 мм
Вес	9,9 kg	13 kg
Артикул №	10601	71203

ASO 760-2

машина для фрезерования кромок, станок для зачистки заусенцев, с ручным, электрическим управлением

Компактные и прочные ручные станки для фрезерования кромок особенно подходят для подготовки сварных швов на крупногабаритных деталях, особенно при фрезеровании и резании заусенец на прямых кромках.



ASO 760-2

С ручным управлением



Прямые кромки



Угловое перемещение



ASO 760-2: 20 мм



Дополнительные принадлежности указаны в нашем **Каталоге дополнительных принадлежностей**.

Области применения

- ☞ Подходит для длительной работы под нагрузкой с ручной подачей
- ☞ Для подготовки кромок под сварку
- ☞ Идеально для снятия фаски со стали и цветных металлов

Характеристики

- ↗ Простые настройки для снятия фаски и угла
- ↗ Очень хорошо применяется при фрезеровании или резании заусенец
- ↗ Износоустойчивые, закаленные направляющие
- ↗ Направляющие со скользящими роликами
- ↗ Прочная литая конструкция с эргономичным рычагом управления
- ↗ Идеально для обработки стали и алюминия

Опции

- ↗ Приспособление для зачистки заусенцев труб с наружным диаметром от 150 мм

Комплект поставки

- ↗ Ключ для винтов с внутренним шестигранником 4 и 5 мм
- ↗ Фрезерная головка с поворотными режущими пластинами
- ↗ Электрокабель без разъема
- ↗ Руководство по эксплуатации

Технические данные

	ASO 760-2
Электродвигатель	1,5 кВт 2 900 об/мин
Энергия	400 В, 50 Гц
максимальная ширина фаски	20 мм
Регулировка угла	15°–60°
Направляющие рельсы	закаленные с направляющими роликами
Размеры (Д×Ш×В)	380 × 290 × 310 мм
Вес	19,5 kg
Артикул №	10670



KBM 18

Станок для фрезерования кромок, автоматический

Автоматический станок для фрезерования кромки под сварку идеален для крупного среза кромок и отлично подходит для стационарной и мобильной работы при подготовке сварных швов. Он работает быстро, с низким уровнем шума и беспыльно.



KBM 18 с нижней тележкой



Дополнительные принадлежности указаны в нашем Каталоге дополнительных принадлежностей

Области применения

- ☞ Чистая и быстрая разделка кромок на листах железа и плитах
- ☞ Подготовка сварных швов Шов V, X, K или Y
- ☞ Универсальное применение почти для всех материалов до 700Н/мм²
- ☞ Очень быстрое снятие фаски при максимальном продвижении 2м/мин



Характеристики

- ☞ Автоматическая подача
- ☞ Легкая регулировка угла
- ☞ Простота использования и настройки
- ☞ Устойчивая конструкция

Опции

- ☞ Фасочная фреза для стали / VA
- ☞ Передвижная нижняя тележка с регулировкой по высоте

Комплект поставки

- ☞ Стандартные принадлежности
- ☞ Универсальная фреза
- ☞ Электрокабель без разъема
- ☞ Руководство по эксплуатации

Технические данные

	KBM 18 •
Электродвигатель	2,0 кВт
Энергия	400 В, 50/60 Гц
максимальная ширина фаски	18 мм
Толщина листа	6–38 мм
Ширина листа	> 80 мм
Длина листа	> 200 мм
Угол фаски	22,5° / 30° / 37,5° / 45° / 55°
Артикул №	37422

Quicker | Maxiquicker

Станок для фрезерования кромок, автоматический

Автоматические станки для фрезерования кромки под сварку Quicker | Maxiquicker предназначены для стационарного и мобильного применения при подготовке сварных швов.

Отрезной круг с низким уровнем шума беспыльно отрезает кромку и оставляет шероховатую фаску.



Quicker с нижней тележкой



Maxiquicker с нижней тележкой



Дополнительные принадлежности указаны в нашем **Каталоге дополнительных принадлежностей**.

Области применения

- ☛ Чистая и быстрая разделка кромок на листах железа и плитах
- ☛ Вместе с нижней тележкой самостоятельно фрезерует фрезерную кромку
- ☛ Подготовка сварных швов Шов V, X, K или Y
- ☛ Универсальное применение почти для всех материалов



Характеристики

- ☛ Автоматическая подача
- ☛ Легкая настройка угла
- ☛ Простота использования и настройки
- ☛ Благодаря срезу материала отсутствуют загрязнения от вибрации, шума и пыли
- ☛ Устойчивая конструкция

Опции

- ☛ Передвижная нижняя тележка с регулировкой по высоте
- ☛ Фасочная фреза для стали / VA

Комплект поставки

- ☛ Стандартные принадлежности
- ☛ Универсальная фреза
- ☛ Электрокабель без разъема
- ☛ Руководство по эксплуатации

Технические данные

	Quicker •	Maxiquicker •
Электродвигатель	1,5 кВт	2,2 кВт
Энергия	400 В, 50/60 Гц	400 В, 50/60 Гц
максимальная ширина фаски	12 мм	25 мм
Толщина листа	6–30 мм	8–45 мм
Ширина листа	> 80 мм	> 80 мм
Длина листа	> 200 мм	> 200 мм
Угол фаски	15°–50°	22,5°–50°
Вес	85 kg	340 kg
Артикул №	28582	37935

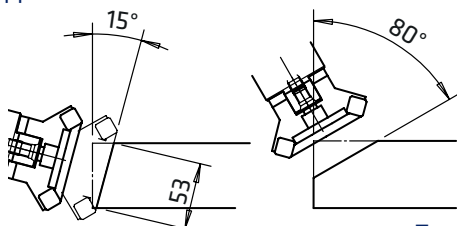
ASO 900 | ASO 900 Plus | ASO 900 Plus-Bigger

Станок для фрезерования кромок, автоматический

Автоматические станки для фрезерования кромок без проблем справляются с установкой больших сварочных фасок под углом 15°–80°. Эти машины выдерживают большую нагрузку и демонстрируют свои сильные стороны при работе с любым материалом. При фрезеровании на малых оборотах достигается максимально большой срок службы инструмента.



ASO 900 Plus-Bigger



Дополнительные принадлежности указаны в нашем Каталоге дополнительных принадлежностей..

Области применения

- Особенно хорошо он подходит для тяжелых, длинных и крупных обрабатываемых изделий
- Универсально подходит для всех материалов и продолжительной работы
- Предпочтительно используется с колесной тележкой, но доступен и с крановой опорой или в стационарном исполнении



Характеристики

- Очень долгий срок службы и производительность резки даже при работе с нержавеющей сталью
- Легкая регулировка по толщине материала, углу фаски и высоте обработки
- Автоматическая регулировка подачи в зависимости от материала от 0 до 1 м/мин.
- Прочная конструкция из литой стали, закаленный рабочий стол с направляющими роликами
- Высота обработки 800–980 мм

Опции

- Регулировка скорости вращения
- Обдирочная фрезерная головка RC 16
- Фрезерная головка WSX для обрабатываемых изделий < 8 мм и мелких фасок
- Специальная версия для обрабатываемых изделий толщиной: 8–100 мм, 8–200 мм или < 8mm

Комплект поставки

- Ключ для винтов с внутренним шестигранником 8 и 10 мм
- Электрокабель без разъема
- Руководство по эксплуатации
- Автоматическая настройка толщины инструмента на ASO 900 Plus-Bigger

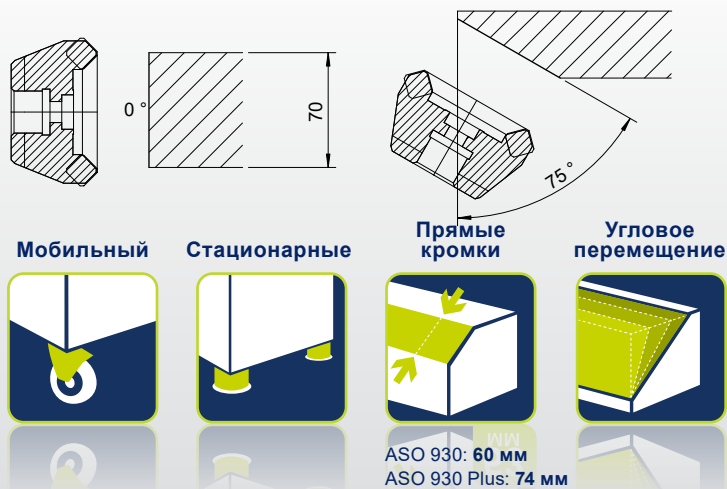
Технические данные

	ASO 900 •	ASO 900 Plus •	ASO 900 Plus-Bigger •
Электродвигатель	4,0 кВт 750 об/мин	4,0 кВт 750 об/мин	5,5 кВт 0–750 об/мин
Энергия	400 В, 50/60 Гц	400 В, 50/60 Гц	400 В, 50/60 Гц
Максимальная ширина фаски	53 мм	53 мм	53 мм
Регулировка угла	15°–60°	15°–80°	15°–80°
Автоматическая подача	0–1 м/мин	0–1 м/мин	0–1 м/мин
Толщина обрабатываемого изделия	8–50 мм	8–60 мм	4–100 мм
Вес	175 кг	215 кг	310 кг
Артикул №	42699	63133	64909

ASO 930 | ASO 930 Plus

Станок для фрезерования кромок, автоматический

С ASO 930 | ASO 930 Plus также возможно фрезерование передней и нижней стороны детали. Деталь больше не должна поворачиваться. При фрезеровании на малых оборотах достигается максимально большой срок службы инструмента.



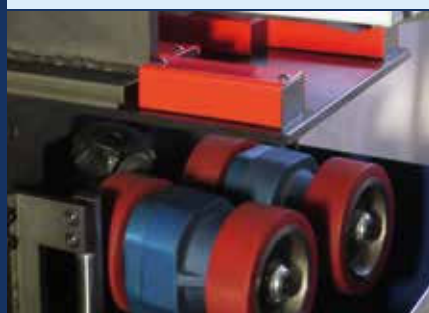
ASO 930 Plus



Дополнительные принадлежности указаны в нашем **Каталоге дополнительных принадлежностей..**

Области применения

- Особенно это относится к тяжелым, длинным и крупно-размерным деталям
- Переднюю и нижнюю стороны фрезеруют под углом 0° – 76° , ширина фрезерования до 74 мм
- Предпочтительно используется с колесной тележкой, но доступен и с крановой опорой или в стационарном исполнении



Характеристики

- Легкая регулировка фасок и угла
- Автоматическая регулировка подачи в зависимости от материала от v_{0p} 0 до 1.2 м/мин.
- Устойчивая литая стальная конструкция
- Закаленный рабочий стол с направляющими роликами
- Высота обработки 820–970 мм

Опции

- Регулировка скорости вращения
- Обдирочная фрезерная головка RC 16
- Фрезерная головка WSX для обрабатываемых изделий < 8 мм и мелких фасок
- Специальная версия для обрабатываемых изделий толщиной: 8 – 100 мм или < 8 мм

Комплект поставки

- Ключ для винтов с внутренним шестигранником 8 и 10 мм
- Электрокабель без разъема
- Руководство по эксплуатации
- Автоматическая настройка толщины детали у ASO 930 Plus

Технические данные

	ASO 930 •	ASO 930 Plus •
Электродвигатель	4,0 кВт 800 об/мин	5,5 кВт 0-900 об/мин
Энергия	400 В, 50/60 Гц	400 В, 50/60 Гц
максимальная ширина фаски	60 мм	74 мм
Регулировка угла	0° – 60°	0° – 75°
Толщина обрабатываемого изделия	8–60 мм	10–70 мм
Вес	205 kg	380 kg
Артикул №	60269	67019

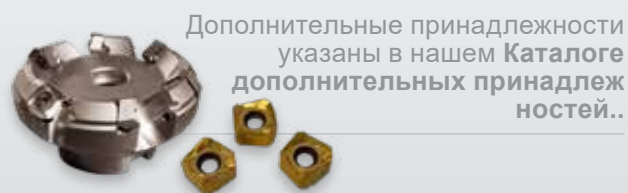
ASO 910

Станок для фрезерования кромок, автоматический

Автоматический станок для фрезерования кромок ASO 910 легко справляется со ступенчатым фрезерованием или восстановлением покрытия. Благодаря прочному исполнению станок достигает ширины фрезерования до 50 мм и глубины до 15 мм. Это единственная машина в этой категории производительности.



ASO 910



Дополнительные принадлежности указаны в нашем Каталоге дополнительных принадлежностей..

Области применения

- ☞ Подходит для тяжелых, длинных и крупногабаритных деталей
- ☞ Универсальна для всех материалов и подходит для длительного применения
- ☞ Ступенчатое фрезерование или легкое скашивание под углом 90°–75° по вертикали
- ☞ Предпочтительно используется с колесной тележкой, но доступен и с крановой опорой или в стационарном исполнении



Характеристики

- ☞ Установка по осям X и Z, а также легкая настройка угла фаски
- ☞ Автоматическая регулировка подачи в зависимости от материала от 0 до 1 м/мин.
- ☞ Прочная конструкция из литой стали, закаленный рабочий стол с направляющими роликами
- ☞ Высота обработки 930–1.120 мм

Опции

- ☞ Применяется торцевая, угловая или радиусная фреза, в зависимости от выступа
- ☞ Специальное исполнение для большой толщины листа
- ☞ Специальная версия для обрабатываемых изделий толщиной: 8–220 мм
- ☞ Удлинение установки по оси на 100 мм

Комплект поставки

- ☞ Ключ для винтов с внутренним шестигранником 8 и 10 мм
- ☞ Электрокабель без разъема
- ☞ Руководство по эксплуатации
- ☞ Автоматическая настройка толщины детали

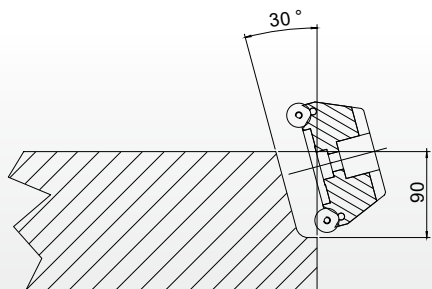
Технические данные

	ASO 910
Электродвигатель	5,5 кВт 0–900 об/мин
Энергия	400 В, 50/60 Гц
Максимальная установка по оси X / Z	65 мм / 15 мм
Регулировка угла	90 ° - 75 °
Толщина обрабатываемого изделия	8–100 мм
Вес	390 kg
Артикул №	64247

ASO 920

Станок для фрезерования кромок, автоматический

Самые большие сварочные фаски - также в форме тюльпана - можно рационально отфрезеровать на ASO 920. Этот автоматический станок для фрезерования кромок очень убедителен в своей категории.



ASO 920

Мобильный



Стационарные



Прямые
кромки



Угловое
перемещение



Дополнительные принадлежности указаны в нашем Каталоге дополнительных принадлежностей.

Области применения

- ☞ Подходит для тяжелых, длинных и крупногабаритных деталей
- ☞ Универсальна для всех материалов и подходит для длительного применения
- ☞ Фрезеровка форм в виде тюльпана под углом 0°–30° по вертикали
- ☞ Предпочтительно используется с колесной тележкой, но доступен и с крановой опорой или в стационарном исполнении



Характеристики

- ↗ Легкая регулировка фасок и угла
- ↗ Автоматическое регулирование подачи и количества оборотов на 0-1,2 м/мин в зависимости от материала
- ↗ Возможна установка по Z макс. до 100 мм
- ↗ Возможна установка по X макс. до 90 мм
- ↗ Прочная конструкция из литой стали, закаленный рабочий стол с направляющими роликами
- ↗ Высота обработки 920–1.110 мм

Комплект поставки

- ↗ Ключ для винтов с внутренним шестигранником 8 и 10 мм
- ↗ Электрокабель без разъема
- ↗ Руководство по эксплуатации
- ↗ Автоматическая настройка толщины детали

Технические данные

	ASO 920 •
Электродвигатель	5,5 кВт 0–900 об/мин
Энергия	400 В, 50/60 Гц
Максимальная установка по оси X / Z	90 мм / 100 мм
Регулировка угла	0°–30° по вертикали
Толщина обрабатываемого изделия	8–100 мм
Вес	420 кг
Артикул №	58725

ВКЕ 550

Компактный станок для удаления заусенец с листа металла

Компактный станок для удаления заусенец с листа металла предназначен для удаления заусенец с прямых кромок листа, а именно верхней и нижней кромки за один проход.



Стационарные



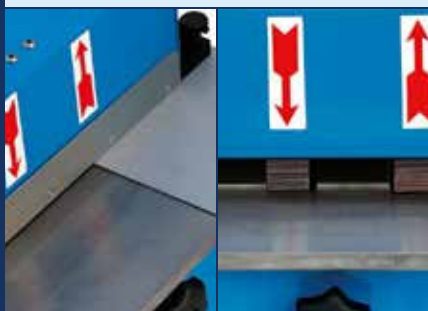
Прямые кромки



Дополнительные принадлежности указаны в нашем Каталоге дополнительных принадлежностей.

Области применения

- ✦ Удаление заусенец с обеих сторон с прямых кромок листа за один рабочий проход
- ✦ Подходит для маленьких листов в горизонтальном направлении и больших листов в вертикальном направлении
- ✦ Универсален для всех материалов толщиной 1 - 5 мм



Характеристики

- ↗ Устойчивая переносная листовая конструкция с вытяжным устройством
- ↗ Шлифовальные круги, настраиваемые колесом управления
- ↗ Линейка для крепления упоров для настройки толщины листа
- ↗ Простое управление
- ↗ Регулировка скорости вращения

Опции

- ↗ Пластинчатые шлифовальные круги для стали или нержавеющей стали с различной зернистостью
- ↗ Вытяжка пыли

Комплект поставки

- ↗ Продольный упор
- ↗ Пластинчатый шлифовальный круг x 2
- ↗ Отсасывающие патрубки
- ↗ Руководство по эксплуатации

Технические данные

ВКЕ 550 •

Электродвигатель	0,2 кВт 1 400 + 2 800 об/мин
Размеры стола	550 x 160 мм
Энергия	400 В, 50 Гц
максимальная ширина фаски	1 мм
Толщина листа	1–5 мм
Размеры (Д×Ш×В)	550 × 380 × 400 мм
Вес	38 kg
Арт.№	45373

AF 165

Станок для зачистки заусенцев с шлифовальным диском

Ваша дисциплина - это удаление пыльных и больших черновых заусенцев, чтобы изделие можно было обрабатывать дальше и оно было безопасным в обращении. Быстрая, выгодная по стоимости шлифовка края достигается благодаря износостойким веерным шлифовальным кругам, шлифовальным дискам из углерода или алмазным дискам.



Стационарные



Прямые кромки



Дополнительные принадлежности указаны в нашем **Каталоге дополнительных принадлежностей**.

Области применения

- ⌘ Минимальная толщина обрабатываемого изделия 3 мм
- ⌘ Применяется для стали, алюминия, латуни, меди, пластмассы, от мягкого пластика до акрилового стекла, древесины и многого другого.
- ⌘ Для закаленной стали
Диски из углерода
- ⌘ Для твердых металлов
Алмазные диски



Характеристики

- ⌘ Легкое обслуживание
- ⌘ Несложная замена инструмента
- ⌘ Плавная регулировка фаски
- ⌘ Закаленные направляющие
- ⌘ Чистое рабочее место благодаря вытяжке

Опции

- ⌘ Увеличение стола
- ⌘ Вытяжка пыли
- ⌘ Веерные шлифовальные круги для стали или нержавеющей стали с различной зернистостью
- ⌘ Шлифовальные диски из углерода и алмазные диски

Комплект поставки

- ⌘ Веерные шлифовальные круги со специальной фиксацией
- ⌘ Отсасывающие патрубки
- ⌘ Руководство по эксплуатации

Технические данные

AF 165 •

Электродвигатель	0,37 кВт 2 800 об/мин
Размеры стола	180 x 370 мм
Энергия	400 В, 50/60 Гц
максимальная ширина фаски	1 мм
Веерный шлифовальный круг	ø 165 мм
Размеры (Д×Ш×В)	370 x 520 x 320 мм
Вес	24 кг
Артикул №	19281

KSM 125 | KSM 130

Станок для фрезерования прямых кромок

Шлифовальные станки предназначены для точного удаления заусенец и снятия фаски с прямых кромок на твердых материалах. Выпускаются с устройством для шлифования мокрым способом или вытяжкой пыли.



KSM 130



KSM 125 с нижней тележкой и встроенной вытяжкой

Стационарные



Прямые
кромки



5
мм

мм
2

Дополнительные принадлежности указаны в нашем **Каталоге дополнительных принадлежностей**.



Области применения

- Закаленные и твердые материалы в пределах 40-65 HRC

Характеристики

- Прочная конструкция с установочным винтом для шлифовального диска
- Водяное охлаждение шлифовального диска и обрабатываемого изделия
- V-образная призма с микрометрической регулировкой фаски
- Осевая настройка шлифовальных дисков
- Прочный конический 2-зонный шлифовальный диск для удаления толстого слоя материала

Опции

- Передвижная нижняя тележка
- Вытяжка пыли (только для KSM 125)

Комплект поставки

- Стандартные принадлежности
- Шлифовальный диск
- Руководство по эксплуатации
- Отсасывающие патрубки (только для KSM 125)
- Водяная ванна и насос (только для KSM 130)



Технические данные

	KSM 125 •	KSM 130 •
Электродвигатель	0,75 кВт 2 890 об/мин	0,75 кВт 2 890 об/мин
Энергия	400 В, 50/60 Гц	400 В, 50/60 Гц
Vс	700–1 100 м/мин	700–1 100 м/мин
максимальная ширина фаски	5 мм	5 мм
Конический шлифовальный диск	ø мин. 80 мм, макс. 125 мм	ø мин. 80 мм, макс. 125 мм
Размеры (Д×Ш×В)	640 × 300 × 400 мм	700 × 650 × 400 мм
Вес	85 кг	95 кг
Артикул №	15990	60715

Speedy Prisma 210-P | Speedy Prisma 210-PSL

Станок для зачистки заусенцев с пыльной кареткой

Этот станок для зачистки заусенцев представляет собой простой и устойчивый настольный станок с призматической пыльной кареткой для рациональной и точной обработки продольных кромок маленьких и очень маленьких изделий.



Speedy Prisma 210-PSL

Стационарные



Прямые кромки



Дополнительные принадлежности указаны в нашем **Каталоге дополнительных принадлежностей**.

Области применения

- ☞ Снятие фаски без заусенцев с маленьких прецизионных деталей толщиной от 1 мм в практически отшлифованном положении
- ☞ Универсальна для всех материалов и подходит для длительного применения
- ☞ Фрезер VHM для всех незакаленных деталей
- ☞ Шлифовальные круги из углерода для закаленной стали
- ☞ Алмазные шлифовальный круги для твердых металлов и стекла



Характеристики

- ☞ Щадящее поверхность прецизионное снятие фаски до 2 мм (без царапин на изделии)
- ☞ Простое управление
- ☞ Быстрая замена инструмента
- ☞ Регулировка скорости вращения для обработки различных материалов
- ☞ Пыльная каретка, смонтированная в подшипниках, для фрезеровки без грохота

Опции

- ☞ Отсасывающие патрубки
- ☞ Вытяжка

Комплект поставки

- ☞ Ключ для винтов с внутренним шестигранником 2.5 мм
- ☞ Призматическая фреза
- ☞ Руководство по эксплуатации

Технические данные

	Speedy Prisma 210-P •	Speedy Prisma 210-PSL •
Электродвигатель	0,14 кВт 20 000 об/мин	0,14 кВт 10 000–30 000 об/мин
Энергия	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz
максимальная ширина фаски	2 мм	2 мм
Размеры (Д×Ш×В)	320 × 200 × 180 мм	320 × 200 × 180 мм
Вес	8,4 kg	8,5 kg
Артикул №	57123	46069

FS 5

Станок для зачистки заусенцев с V-образной призмой

FS 5 является прочным станком для фрезерования кромок по крайне выгодной цене с фрезерной головкой. Быстрое снятие прямых кромок прямоугольных обрабатываемых изделий. V-образная призма откидывается для замены поворотной режущей пластины.



Стационарные



Прямые
кромки



3
мм

3
мм



Дополнительные принадлежности
указаны в нашем Каталоге
дополнительных принадлежностей.

Области применения

- ⌘ Минимальная толщина обрабатываемого изделия 3 мм
- ⌘ Чистые фаски без заусенцев одним движением
- ⌘ Подходит почти для всех материалов
- ⌘ Продолжительность включения ок. 30% /ч



Характеристики

- ⌘ Легкое управление
- ⌘ Устойчивые направляющие рельсы
- ⌘ Быстрая замена фрезерной головки и поворотных режущих пластин

Комплект поставки

- ⌘ Фрезерная головка с поворотными режущими пластинами
- ⌘ Выдвижной отсек для стружки
- ⌘ Руководство по эксплуатации

Технические данные

FS 5 •

Электродвигатель	0,25 кВт 2 800 об/мин
Энергия	230 В, 50/60 Гц
максимальная ширина фаски	3 мм
Регулировка угла	45°
Размеры (Д×Ш×В)	400 × 325 × 170 мм
Вес	19 kg
Артикул №	41408

ASO 850-K

Станок для зачистки заусенцев с V-образной призмой для прямых кромок

Прочный и простой станок для фрезерования кромок предназначен для зачистки заусенцев и фрезерования кромок от малых до крупных обрабатываемых изделий толщиной от 2 мм. Благодаря оптимальной синхронизации фрезерной головки и поворотных режущих пластин, станок обеспечивает безвибрационное, чистое и непрерывное снятие фасок до $3 \text{ мм} \times 45^\circ$ одним шагом.



ASO 850-K
с нижней тележкой

Стационарные



Прямые
кромки



ASO 850-K с
нижней подачей



Дополнительные принадлежности указаны в нашем **Каталоге дополнительных принадлежностей**.

Области применения

- ☞ Для оптически красивых фасок под углом 45°
- ☞ Универсальный, для длительной работы под нагрузкой
- ☞ Большой срок службы инструмента благодаря автоматической подаче обрабатываемого изделия
- ☞ Большая эксплуатационная надежность благодаря автоматической подаче обрабатываемого изделия



Характеристики

- ↗ Точная регулировка фасок посредством микрометрического винта
- ↗ Простое снятие фасок благодаря низкому давлению резания
- ↗ Прочная литая конструкция с выдвигаемым отсеком для стружки
- ↗ Износостойкие, закаленные и шлифованные направляющие рельсы
- ↗ Большое разнообразие различных поворотных режущих пластин, для различных материалов

Опции

- ↗ Подвижная нижняя каретка
- ↗ Автоматическая подача
- ↗ Корундовый и эльборовый шлифовальный круг для закаленных обрабатываемых изделий
- ↗ Плавное регулирование количества оборотов 0–10 000 об/мин

Комплект поставки

- ↗ Ключ для винтов с внутренним шестигранником 4 и 8 мм
- ↗ Руководство по эксплуатации

Технические данные

ASO 850-K •

Электродвигатель	0,75 кВт 0–6.000 об/мин
Энергия	230 В, 50/60 Гц
максимальная ширина фаски	5 мм
Регулировка угла	45°
Размеры (Д×Ш×В)	570 × 400 × 400 мм
Вес	60 кг
Артикул №	67273

ASO 650 | ASO 650-WSL

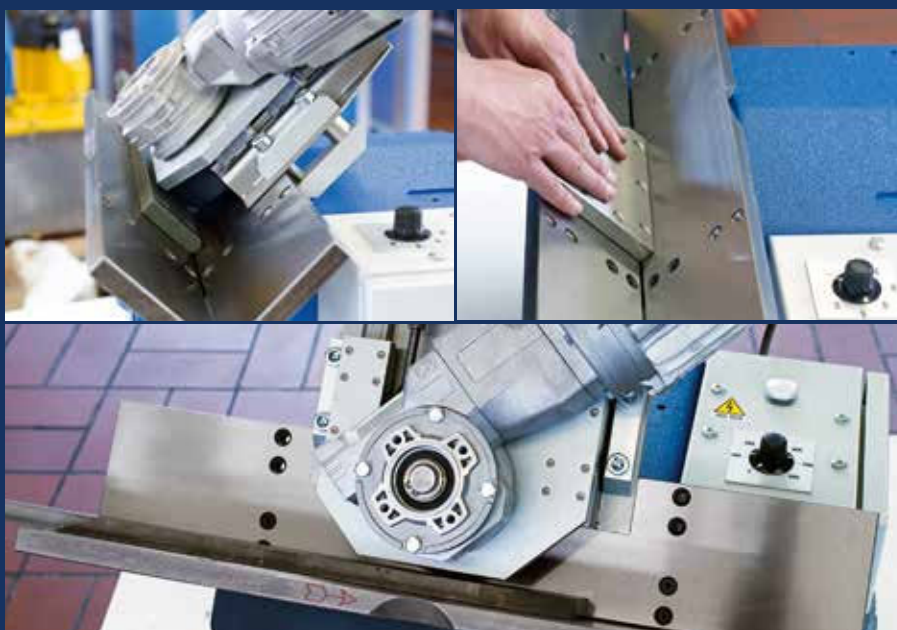
Станок для фрезерования кромок с V-образной призмой для прямых кромок

Снятие заусенцев и фаски легко осуществляется вручную.
Закругление кантов при работе с радиусными поворотными пластинами также возможно. Регулирование числа оборотов при обработке алюминия или нержавеющей стали очень целесообразно.



Области применения

- ⊖ Минимальная толщина обрабатываемого изделия 2 мм
- ⊖ Чистое и без задигов снятие фаски
- ⊖ Подходит для надежной длительной эксплуатации
- ⊖ Для подготовки кромок под сварку
- ⊖ Если обрабатываемое изделие короткое или тонкое, меньше 5мм, следует расточить направляющие и работать 2-мм зазором при резании





ASO 650

Специальные преимущества

- ⌘ Регулировка фрезерной головки по оси для использования поворотной пластины
- ⌘ Настройка фаски микрометрическим винтом
- ⌘ Для длительной эксплуатации

Дополнительные принадлежности указаны в нашем **Каталоге дополнительных принадлежностей**.

Характеристики

- ⌘ Прочная литая конструкция с выдвижным отсеком для стружки
- ⌘ Износостойкие, закаленные и шлифованные направляющие рельсы
- ⌘ Прецизионная настройка фаски микрометрическим винтом
- ⌘ Различные поворотные режущие пластины, для различных материалов
- ⌘ Долгий срок службы благодаря 4-кромочным поворотным режущим пластинам и окружной разрез

Опции

- ⌘ Автоматическая подача
- ⌘ Радиусные поворотные режущие пластины R1, 2-6 мм

Комплект поставки

- ⌘ Ключ для винтов с внутренним шестигранником 4 мм
- ⌘ Дисковая фреза KX/DL, оснащенная поворотными режущими пластинами
- ⌘ Руководство по эксплуатации

Технические данные

	ASO 650 •	ASO 650-WSL •
Электродвигатель	0,75 кВт 2 800 об/мин	0,95 кВт 0–6 000 об/мин
Энергия	400 В, 50/60 Гц	400 В, 50/60 Гц
максимальная ширина фаски	5 мм	7 мм
Регулировка угла	45 °	15 °–45 °
Размеры (Д×Ш×В)	400 × 500 × 300 мм	400 × 500 × 300 мм
Вес	52 kg	55 kg
Артикул №	10229	10230



ASO 650-WSL

ASO 160-M | ASO 160-MSL

Станок для фрезерования кромок с V-образной призмой для прямых кромок

Снятие фаски с тонких листов, сплошного металла или трубных профилей не представляет проблемы для станков. Независимо от того, с чего снимается фаска: с маленькой детали или прутковых заготовок, качество поверхности остается неизменно хорошим. Это делает его необходимым во всех металлообрабатывающих серийных и несерийных производствах.

Стационарные



Прямые кромки

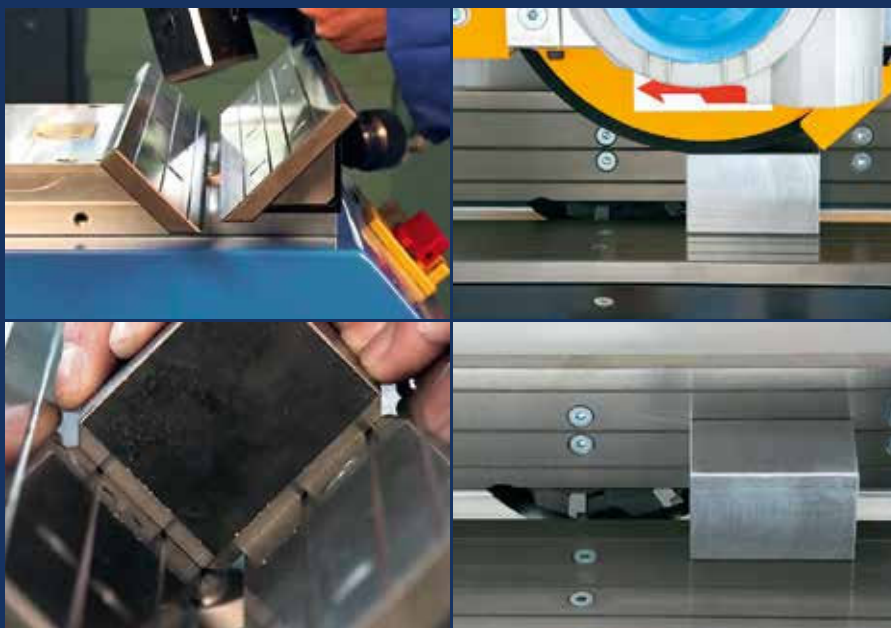


Дополнительные принадлежности указаны в нашем Каталоге дополнительных принадлежностей.



Области применения

- ⊖ Минимальная толщина обрабатываемого изделия 1 мм
- ⊖ Используется для стали, максимум, 1.000 Н/мм², алюминия, латуни, меди, пластика, от мягкого пластика до акрилового стекла, дерева и многих других материалов
- ⊖ От зачистки заусенцев на обрабатываемых изделиях до подготовки кромок под сварку
- ⊖ Для снятия фаски без остаточной перемычки (лезвие ножа)





ASO 160-MSL с модулем подачи и нижней тележкой

Специальные преимущества

- ⌘ Возможность снятия острых фасок, то есть, на обрабатываемом изделии толщиной от 3 мм можно снять фаску в 3 мм × 45°
- ⌘ Маленькие детали возможно быстро и просто обработать вручную
- ⌘ С больших деталей фаска снимается с помощью автоматической подачи
- ⌘ Постоянно хорошее качество поверхности

Характеристики

- ⌘ Регулировка фасок посредством микрометрического винта
- ⌘ Регулировка числа оборотов на ASO 160-MSL
- ⌘ Простая замена инструментов
- ⌘ V-образная призма для идеального ведения обрабатываемого изделия
- ⌘ Закаленные и шлифованные направляющие рельсы
- ⌘ Мягкое давление резания

Опции

- ⌘ Подвижная нижняя каретка с большими резиновыми роликами и встроенным отсеком для стружки
- ⌘ Автоматическая подача для серийного изготовления и обработки полосового проката
- ⌘ V-образные роликовые конвейеры для удлинения направляющих

Комплект поставки

- ⌘ Ключ для винтов с внутренним шестигранником 5 и 6 мм
- ⌘ Ключ Torx T 20
- ⌘ Алюминиевый блок для обработки лицевой части
- ⌘ Торцевая фрезерная головка с поворотными режущими пластинами
- ⌘ Труба вывода стружки (только на ASO 160-MSL)
- ⌘ Руководство по эксплуатации

Технические данные

	ASO 160-M •	ASO 160-MSL •
Электродвигатель	1,5 кВт 2 800 об/мин	1,5 кВт 1.000–4.000 об/мин
Энергия	400 В, 50 Гц	400 В, 50 Гц
максимальная ширина фаски	10 мм	10 мм
Регулировка угла	45 °	45 °
Размеры (Д×Ш×В)	450 × 380 × 400 мм	450 × 380 × 400 мм
Вес	64 kg	65 kg
Артикул №	35035	35141



ASO 160-MSL с нижней тележкой

WKF 170

Станок для фрезерования кромок, с угловым перемещением

Идеальный станок для снятия фаски от малых до среднегабаритных обрабатываемых изделий и прутковых заготовок. Благодаря угловому перемещению 15° – 60° , он применяется, главным образом, для подготовки кромок под сварку.



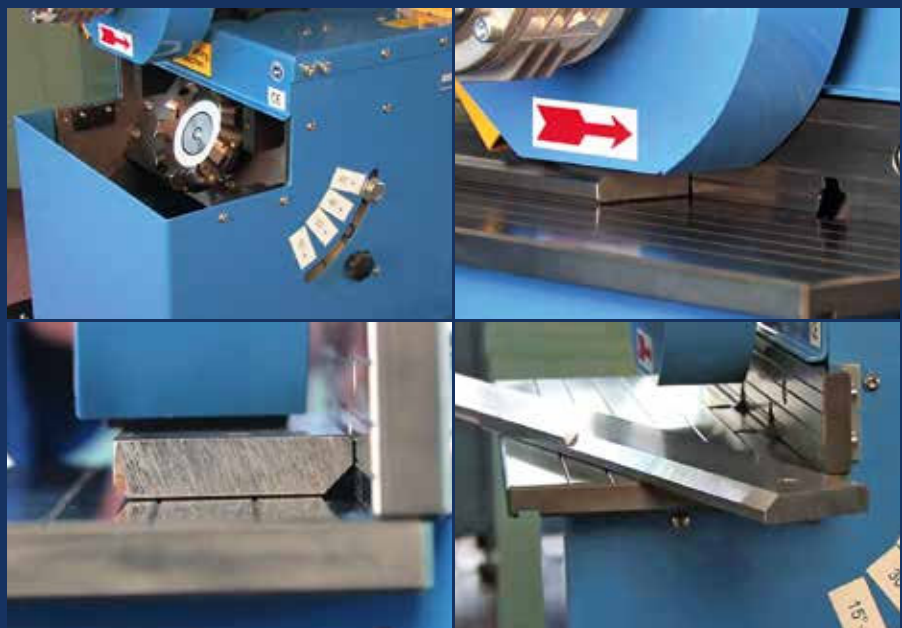
Автоматический кромкофрезерный станок ZE 2000 от Assfalg



WKF 170 - автоматическая станок для фрезерования кромок с модулем подачи и роликовым конвейером

Области применения

- ⊘ Минимальная толщина обрабатываемого изделия 1 мм
- ⊘ Используется для стали, максимум, 1.000 Н/мм^2 , алюминия, латуни, меди, пластика, от мягкого пластика до акрилового стекла, дерева и многих других материалов
- ⊘ От зачистки заусенцев на обрабатываемых изделиях до подготовки кромок под сварку





Дополнительные принадлежности указаны в нашем **Каталоге дополнительных принадлежностей**.

Специальные преимущества

- ☞ Простая и быстрая регулировка угла
- ☞ Постоянно хорошее качество поверхности
- ☞ Автоматическая подача облегчает снятие фасок
- ☞ Возможность снятия острых фасок, то есть, на обрабатываемом изделии толщиной от 5 мм можно снять фаску в 5 мм × 45°.



Характеристики

- ☞ Настройка угла 15°–60° (Быстрое смещение на шаг 5° с помощью штекерных болтов)
- ☞ Регулировка фасок посредством микрометрического винта
- ☞ Регулировка скорости вращения для обработки различных материалов
- ☞ Простая замена инструментов
- ☞ Закаленные и шлифованные направляющие рельсы
- ☞ Мягкое давление резания

Опции

- ☞ Подвижная нижняя каретка с большими резиновыми роликами и встроенным отсеком для стружки
- ☞ Поперечный упор для обработки торцевой стороны
- ☞ Продольный упор для надежного ведения в узких серийных деталях
- ☞ Автоматическая подача для производства отдельных или серийных изделий, а также обработки прутковых заготовок
- ☞ Роликовые транспортеры для удлинения направляющих рельсов

Комплект поставки

- ☞ Ключ Torx T 25
- ☞ Торцевая фрезерная головка с поворотными режущими пластинами
- ☞ Руководство по эксплуатации



WKF 170 с модулем подачи и нижней тележкой

Технические данные

WKF 170 •

Электродвигатель	3,0 кВт 1000–4000 об/мин
Энергия	400 В, 50/60 Гц
максимальная ширина фаски	11 мм
Регулировка угла	15°–60°
Размеры (Д×Ш×В)	500 × 500 × 550 мм
Стол (Д×Ш)	500 × 180 мм
Вес	103 kg
Артикул №	54307

MMB 400 B | MMB 500 L | MMB 600 C

Станок для фрезерования кромок, с угловым перемещением

Эти машины характеризуются высокой производительностью снятия и качеством фаски. Они применяются преимущественно для сварочных фасок 15° – 65° , а также для оптических фасок на прямых кромках, заготовках и концах труб.



MMB 400 B

Стационарные



Прямые кромки



MMB 400 B: 20 мм
MMB 500 L: 30 мм
MMB 600 C: 30 мм

Угловое перемещение



Области применения

- ⊖ Минимальная толщина обрабатываемого изделия 3 мм
- ⊖ Используется для стали, максимум, 1.000 Н/мм^2 , алюминия, латуни, меди, пластика, от мягкого пластика до акрилового стекла, дерева и многих других материалов
- ⊖ От зачистки заусенцев на обрабатываемых изделиях до подготовки кромок под сварку
- ⊖ Особенно походит для серийного производства





Специальные преимущества

- ⚡ Точная ведение детали
- ⚡ Постоянно хорошее качество поверхности
- ⚡ Автоматическое ведение детали
- ⚡ Большой опорный стол

Дополнительные принадлежности указаны в нашем **Каталоге дополнительных принадлежностей**.

Характеристики

- ⌋ Настройка угла 15°–65°
- ⌋ Регулировка скорости вращения для обработки различных материалов
- ⌋ Настраиваемая скорость подачи
- ⌋ Система смазки минимальным количеством
- ⌋ MMB 600 C с механизированная регулировка подачи по высоте, по нажатию кнопки -с указанием толщины материала -5 прорезиненных лентопротяжных звездочек

Опции

- ⌋ Фрезерная головка с круглыми поворотными режущими пластинами
- ⌋ Специальная конструкция для заготовок и труб
- ⌋ Роликовые конвейеры
- ⌋ Двигатель 7,5 кВт (только для MMB 400 B)
- ⌋ Специальные столы для MMB 400 B (Д x Ш): 1250 x 650 мм или 1600 x 650 мм

Комплект поставки

- ⌋ Торцевая фрезерная головка, оснащенная поворотными режущими пластинами
- ⌋ Система смазки минимальным количеством
- ⌋ Ключ Torx T 15
- ⌋ Руководство по эксплуатации

Технические данные

	MMB 400 B •	MMB 500 L •	MMB 600 C •
Электродвигатель	5,5 кВт 2.000–6.000 об/мин	7,5 кВт 2.000–6.000 об/мин	7,5 кВт 2.000–6.000 об/мин
Энергия	400 В, 50/60 Гц	400 В, 50/60 Гц	400 В, 50/60 Гц
максимальная ширина фаски	20 мм	30 мм	30 мм
Регулировка угла	25°–55° / 30°–60° / 35°–65°	20°–50° / 25°–55° / 30°–60°	20°–50° / 25°–55° / 15°–60° (Цифровой индикатор)
макс.толщина обрабатываемого изделия	2-100	5-100	5-190
Размеры (Д×Ш×В)	900 × 1 500 × 1 800 мм	1 510 × 1 490 × 1 750 мм	1 490 × 1 520 × 1 830 мм
Стол (Д×Ш)	750 × 490 мм	1 490 × 700 мм	1 490 × 700 мм
Вес	540 kg	770 kg	1 000 kg
Артикул №	69203	62871	63796

Speedy Kontur 270-K | Speedy Kontur 270-KSL | Speedy Kontur 320-K | Speedy Kontur 320-KSL

Станок для зачистки заусенцев для контуров

Стационарные станки для фрезерования кромок и контуров отлично подходят для обработки угловых и круглых деталей с внутренним и внешним контуром. Они представляют собой компактные и удобные в обращении настольные приборы, которые также находят идеальное применение рядом со станками с системами ЧПУ.

Стационарные



Прямые кромки



Контур



Радиусное фрезерование



Угловое перемещение



Области применения

- Для точного снятия заусенцев и фаски с внутренних и внешних кромок на ровных деталях
- Используется для стали, закаленной стали, алюминия, латуни, меди, пластика, от мягкого пластика до акрилового стекла, дерева и многих других материалов
- Подходит для длительного применения





Speedy Kontur 320-KSL
с линейкой для упоров

Дополнительные принадлежности
указаны в нашем **Каталоге
дополнительных принадлеж-
ностей.**

Специальные преимущества

- ☞ Идеально для фасок размером до 1 мм x 45°
- ☞ Подходит для обработки деталей маленького и среднего размера
- ☞ Короткое время переоснастки при максимальной универсальности
- ☞ Потенциал нулевой точки системы

Характеристики

- ☞ Простое управление
- ☞ Быстрая замена инструмента
- ☞ Регулировка числа оборотов (только на Speedy Kontur 270-KSL и Speedy Kontur 320-KSL)
- ☞ Регулируемый угол фаски посредством контурной фрезы с различными углами при вершине

Опции

- ☞ Направляющие пальцы, радиусные и фасочные фрезы с направляющим шарикоподшипником
- ☞ Насадка-призма для обработки прямых кромок
- ☞ Комплект для удаления утолщения для торцевого фрезерования заусенцев после обрезки до макс. Ø 1,5 мм
- ☞ Отсасывающие патрубки
- ☞ Вытяжка с автоматикой включения
- ☞ Специальная версия для обработки нержавеющей стали

Комплект поставки

- ☞ Ключ для винтов с внутренним шестигранником 2.5 мм
- ☞ Линейка для упоров
- ☞ Фреза для цельного твердосплавного металла Ø 6, острая
- ☞ Руководство по эксплуатации
- ☞ Шнур стандарта IEC
- ☞ Кольцевое уплотнение для отверстия Ø 8 мм

Технические данные

	Speedy Kontur 270-K •	Speedy Kontur 270-KSL •	Speedy Kontur 320-K •	Speedy Kontur 320-KSL •
Электродвигатель	0,18 кВт 20 000 об/мин	0,18 кВт 12.000-32.000 об/мин	0,18 кВт 20 000 об/мин	0,18 кВт 12.000-32.000 об/мин
Энергия	230 V, 50 Hz	230 V, 25-75 Гц	230 V, 50 Hz	230 V, 25-75 Гц
максимальная ширина фаски	2 мм	2 мм	2 мм	2 мм
Направляющий шарикоподшипник	мин. Ø 3 мм	мин. Ø 3 мм	мин. Ø 3 мм	мин. Ø 3 мм
Размеры (Д×Ш×В)	270 × 170 × 120 мм	270 × 170 × 130 мм	320 × 200 × 140 мм	320 × 200 × 140 мм
Вес	8,6 kg	9 кг	12 kg	13 kg
Артикул №	1011	1053	961	938

ККЕ 1 | ККЕ 2

Станок для зачистки заусенцев для контуров

Снятие фаски с кромок, отверстий, удлиненных отверстий и желобов осуществляется точно, быстро и просто.

Призматическая насадка для обработки прямых кромок дополняет систему. Эта система является большим помощником по низкой цене.



Области применения

- ⊘ Минимальная толщина обрабатываемого изделия 1 мм
- ⊘ Используется для стали, закаленной стали, алюминия, латуни, меди, пластика, от мягкого пластика до акрилового стекла, дерева и многих других материалов
- ⊘ Снятие фасок или округление наружных и внутренних контуров
- ⊘ Не подходит для длительной эксплуатации, так как продолжительность включения угольных щеток двигателя 50 % /ч
- ⊘ Вытяжка только при использовании призм





KKE 1 (без призмы)

Специальные преимущества

- ☞ Идеально для фасок размером до 2 мм x 45°
- ☞ Снятие фасок или округление наружных и внутренних контуров
- ☞ Точность размеров, благодаря направляющему шарикоподшипнику или направляющей линейки
- ☞ Без следов вибрации
- ☞ Очень долгий срок службы цельных твердосплавных фрез



Дополнительные принадлежности указаны в нашем Каталоге дополнительных принадлежностей.



Характеристики

- ☞ Компактный, удобный стол рядом с токарным и фрезерным станком с ЧПУ
- ☞ Точная регулировка фасок
- ☞ Регулировка скорости вращения для обработки различных материалов
- ☞ Регулируемый угол фаски посредством контурной фрезы с различными углами при вершине
- ☞ Быстрая замена инструмента

Опции

- ☞ Призматическая насадка для прямых кромок
- ☞ Направляющий палец для установки острых контурных фрез
- ☞ Вытяжка с автоматикой включения (только для KKE 2)

Комплект поставки

- ☞ Линейка для упоров, торцовый ключ 17 мм, накидная гайка, ключ для винтов с внутренним шестигранником 3 мм, цанговый зажим \varnothing 6 мм,
- ☞ Вилочный ключ 14 мм
- ☞ Вставное кольцо с отверстием \varnothing 8 мм
- ☞ Призма с патрубком для удаления стружки, вставное кольцо с отверстием \varnothing 12 мм, цанговый зажим \varnothing 8 мм, ключ для винтов с внутренним шестигранником 5 мм (только для KKE 2)
- ☞ Руководство по эксплуатации

Технические данные

	KKE 1 •		KKE 2 •	
Электродвигатель	0,6 кВт 8000–24000 об/мин	0,6 кВт 8000–24000 об/мин	0,6 кВт 8000–24000 об/мин	0,6 кВт 8000–24000 об/мин
Энергия	230 В, 50/60 Гц		230 В, 50/60 Гц	
Максимальная ширина фаски	3 мм		3 мм	
Направляющий шарикоподшипник	мин. \varnothing 3 мм		мин. \varnothing 3 мм	
Размеры (Д×Ш×В)	300 × 250 × 320 мм		300 × 250 × 360 мм	
Вес	21,3 кг		24,2 кг	
Артикул №	22129		29642	



KKE 2 (с призмой)

ASO 600-ASL

Станок для зачистки заусенцев для контуров

Маленький компактный станок для зачистки заусенцев фрезерует или закругляет кромки точно, надежно и легко. Он оставляет фаски и радиусы на угловых и круглых деталях из самых разнообразных материалов. Его универсальность делает его уникальным.

Стационарные



Прямые кромки



Контурные



Радиусное фрезерование



Угловое перемещение



Области применения

- ⚡ Минимальная толщина обрабатываемого изделия 1 мм
- ⚡ Используется для стали, закаленной стали, алюминия, латуни, меди, пластика, от мягкого пластика до акрилового стекла, дерева и многих других материалов
- ⚡ Снятие фасок или округление наружных и внутренних контуров
- ⚡ Для длительного применения





Специальные преимущества

- ⌘ Бесщеточный двигатель для длительного применения
- ⌘ Замена фрезы за несколько секунд
- ⌘ Потенциал нулевой точки системы
- ⌘ С отсасывающими патрубками

ASO 600-ASL с линейкой для упоров



Дополнительные принадлежности указаны в нашем **Каталоге дополнительных принадлежностей**.

Характеристики

- ⌘ Компактный, удобный стол рядом с токарным и фрезерным станком с ЧПУ
- ⌘ Точная регулировка фаски
- ⌘ Регулируемый угол фаски посредством контурной фрезы с различными углами при вершине
- ⌘ Быстрая замена инструмента с потенциалом нулевой точки системы
- ⌘ Закаленный стол с отсасывающими патрубками

Опции

- ⌘ Призматическая насадка для прямых кромок
- ⌘ Направляющий палец для установки острых контурных фрез
- ⌘ Вытяжка с автоматикой включения
- ⌘ Специальная фреза по запросу

Комплект поставки

- ⌘ Линейка для упоров
- ⌘ Вилочный ключ SW 17
- ⌘ Вставное кольцо с отверстием \varnothing 12 мм
- ⌘ Цанговый зажим \varnothing 6 мм
- ⌘ Накладная гайка
- ⌘ Руководство по эксплуатации

Технические данные

ASO 600-ASL •	
Электродвигатель	0,25 кВт 9.000-21.000 об/мин
Энергия	230 В, 50/60 Гц
максимальная ширина фаски	3 мм
Направляющий шарикоподшипник	мин. \varnothing 3 мм
Размеры (Д×Ш×В)	280 × 300 × 205 мм
Вес	21,3 кг
Артикул №	68674



ASO 600-ASL

KKF 4-SL

Станок для фрезерования кромок контуров

Подшипники шпинделя, установленные с предварительным напряжением, придают KF 4-SL высокоточное вращение.

Возможно применение фрез из цельных твердосплавных металлов, а также фрез поворотных пластин, и тем самым достигается исключительный срок службы.

Стационарные



Прямые
кромки



Контурные



Радиусное
фрезерование



Угловое
перемещение



Области применения

- ⌘ Минимальная толщина обрабатываемого изделия 1 мм
- ⌘ Используется для стали, закаленной стали, алюминия, латуни, меди, пластика, от мягкого пластика до акрилового стекла, дерева и многих других материалов
- ⌘ Снятие фасок или округление наружных и внутренних контуров
- ⌘ Автоматическая подача больших деталей





KKF 4-SL с нижней тележкой

Специальные преимущества

- ⊘ Большой опорный стол
- ⊘ Очень хорошее вращение
- ⊘ Длительное применение благодаря переводу ремня
- ⊘ Замена фрезы за несколько секунд
- ⊘ С отсасывающими патрубками
- ⊘ Установка фрезы через регулировку параллельного положения стола

Дополнительные принадлежности указаны в нашем **Каталоге дополнительных принадлежностей**.

Характеристики

- ⌋ Точная настройка фаски микрометрическим винтом
- ⌋ Регулируемый угол фаски посредством контурной фрезы с различными углами при вершине
- ⌋ Быстрая замена инструмента
- ⌋ Большой выбор фрез
- ⌋ Плавное регулирование количества оборотов
- ⌋ Закаленный стол станка с отсасывающими патрубками

Опции

- ⌋ Передвижная нижняя тележка с большими резиновыми роликами
- ⌋ Призматическая насадка для прямых кромок
- ⌋ Линейка для упоров
- ⌋ Направляющий палец для установки острых контурных фрез
- ⌋ Вытяжка
- ⌋ Автоматическая подача
- ⌋ Фреза поворотной пластины с направляющим шарикоподшипником от Ø 10 мм

Комплект поставки

- ⌋ Цанговый ключ
- ⌋ Вставное кольцо с отверстием Ø 30 мм
- ⌋ Зажимные клещи Ø 6 мм, 8 мм, 10 мм и 12 мм
- ⌋ Накладная гайка
- ⌋ Руководство по эксплуатации

Технические данные

		KKF 4-SL •
Электродвигатель		0,55 кВт 6 000–26 000 об/мин
Энергия		400 В, 50-60 Гц
максимальная ширина фаски		4 мм
Направляющий шарикоподшипник		мин. Ø 6 мм
Размеры (Д×Ш×В)		490 × 340 × 430 мм
Стол		400 × 280 мм
Вес		55,8 кг
Артикул №		63368



KKF 4-SL

KKF 3-SL

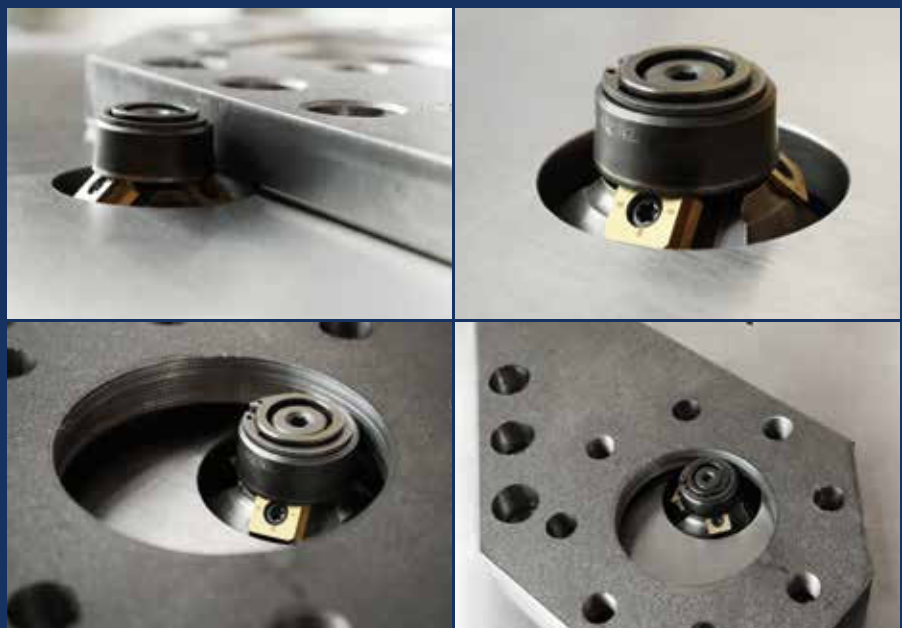
Станок для фрезерования кромок контуров

Это наш самый высокомогущный станок для фрезерования кромок и контуров, имеет самый большой опорный стол. Его прочная фреза поворотных пластин идеально подходит для обработки больших и тяжелых деталей.



Области применения

- ⚡ Минимальная толщина обрабатываемого изделия 2 мм
- ⚡ Используется для стали, максимум, 1.000 Н/мм², алюминия, латуни, меди, пластика, от мягкого пластика до акрилового стекла, дерева и многих других материалов
- ⚡ Снятие фасок или округление наружных и внутренних контуров





Специальные преимущества

- ⊘ Большой опорный стол
- ⊘ Прочная фреза поворотных пластин
- ⊘ Для длительной эксплуатации
- ⊘ Установка фрезы через регулировку параллельного положения стола
- ⊘ С отсасывающими патрубками



KKF 3-SL с модулем подачи и нижней тележкой

Дополнительные принадлежности указаны в нашем **Каталоге дополнительных принадлежностей**.

Характеристики

- ⌋ Точная настройка фаски микрометрическим винтом
- ⌋ Применяя различные фрезы поворотных пластин изменяется угол фаски
- ⌋ Быстрая и простая замена инструментов
- ⌋ Регулировка скорости вращения
- ⌋ Закаленный стол станка с отсасывающими патрубками

Опции

- ⌋ Передвижная нижняя тележка с большими резиновыми роликами
- ⌋ Вытяжка
- ⌋ Линейка для упоров
- ⌋ Фреза поворотной пластины с направляющим шарикоподшипником от $\varnothing 10$ мм
- ⌋ Редукционная втулка на 12 мм
- ⌋ Фреза для снятия заусенцев VHM
- ⌋ Радиусные поворотные пластины R1, 2–R6 мм
- ⌋ Автоматическая подача

Комплект поставки

- ⌋ Ключ для винтов с внутренним шестигранником 4 мм
- ⌋ Ключ Torx
- ⌋ Ограничительное кольцо для использования кольцевых уплотнений
- ⌋ Руководство по эксплуатации

Технические данные

	KKF 3-SL •
Электродвигатель	1,5 кВт 1 000–7 500 об/мин
Энергия	400 В, 50 Гц
Ширина фаски	5 мм
Направляющий шарикоподшипник	мин. $\varnothing 6$ мм
Фрезерная головка	$15^\circ - 90^\circ$
Размеры (Д×Ш×В)	530 × 380 × 400 мм
Стол	520 × 330 мм
Вес	66,9 кг
Артикул №	55111



KKF 3-SL

TV 95-SL - ЛОТКОВЫЙ вибратор

Галтовочный и виброгалтовочный станок

Лотковый виброгалтовочный станок, размером со стиральную машину, с контейнером 95 л - это наша стандартная машина, отлично подходит для прототипов и небольшого серийного производства. Кромки и поверхности различных изделий обрабатываются без участия человека. Чем больше шлифовальный круг, тем быстрее происходит процесс снятия заусенцев.



Бумажный фильтр PF440

Стационарные



Прямые кромки



Контурные



Дополнительные принадлежности указаны в нашем Каталоге дополнительных принадлежностей.

Области применения

- ⊖ Снятие заусенцев, полировка, осветление, очистка и сушка деталей маленького размера, разрезанных лазером, водяным потоком или плазменным лучом, или деталей, обработанных резанием со снятием стружки
- ⊖ Соотношение (шлифовальный круг : обрабатываемые детали) от 7:1 до 3:1
- ⊖ Снятие заусенцев шлифовальным кругом за 1-90 мин.
- ⊖ Полировка до зеркального блеска полировальником за 10-24 ч





TV 95-SL

Сепаратор S95

Специальные преимущества

- ⌘ Снятие заусенцев и полировка различных деталей одним станком
- ⌘ Простое разделение с помощью сепаратора
- ⌘ Сила вибрации по усмотрению

Характеристики

- ⌘ Простое опорожнение через выпускное отверстие на машине
- ⌘ С низким уровнем шума благодаря звукоизоляционной крышке
- ⌘ С таймером
- ⌘ Прочная износостойкая конструкция со стальными лотками с пластиковым покрытием внутри
- ⌘ Мобильная в любое время благодаря роликам внизу
- ⌘ Соотношение (шлифовальный круг: обрабатываемые детали) от 7:1 до 3:1

Опции

- ⌘ Средства для шлифования и полирования для индивидуального применения
- ⌘ Добавки (компоненты)
- ⌘ Бумажный фильтр
- ⌘ Сепаратор
- ⌘ Водяной бак
- ⌘ Улавливающий поддон

Комплект поставки

- ⌘ Таймер
- ⌘ Насос
- ⌘ Регулировка скорости вращения
- ⌘ Звукоизоляционная крышка
- ⌘ Руководство по эксплуатации

Технические данные

TV 95-SL •

Электродвигатель	1,1 кВт 1 500–3 000 об/мин
Энергия	230 В, 50/60 Гц
Внутренние размеры лотка (Д×Ш×В)	498 × 387 × 410 мм
Заполняемый объем	70 л
Размеры (Д×Ш×В)	730 × 650 × 910 мм
Вес	140 кг
Артикул №	60546

TV 15-SL | TV 40-SL | TV 100-SL | TV 200-SL - лотковый вибратор

Галтовочный и виброгалтовочный станок

Лотковые виброгалтовочные станки оснащены емкостью от 18 до 240 л. Они обеспечивают обработку деталей различных форм и размеров. Легкоповреждаемые детали можно обрабатывать бесконтактным способом с помощью камер или приспособлений для крепления.



Стационарные



Прямые кромки



Контуры



TV 40-SL

TV 200-SL

Запасные части по запросу.



Характеристики

- γ Прочная износостойкая конструкция со стальным лотком с пластиковым покрытием
- γ Одинаковое воздействие на всю поверхность
- γ Очень легкое снятие лотка после обработки
- γ Также идеально подходит для более длинных деталей

Опции

- γ Средства для шлифования и полирования для индивидуального применения
- γ Добавки (компоненты)
- γ Сепаратор
- γ Звукоизоляционная крышка, пневматическая
- γ Разнообразные возможности для подготовки воды

Комплект поставки

- γ Дозирующий насос
- γ Управление с регулировкой числа оборотов
- γ Руководство по эксплуатации

Технические данные

	TV 15-SL •	TV 40-SL •	TV 100-SL •	TV 200-SL •
Электродвигатель	0,18 кВт 1.200-1.500 об/мин	0,55 кВт 1 200 – 1 500 об/мин	1,1 кВт 1.200-1.500 об/мин	1,5 кВт 1.200-1.500 об/мин
Энергия	220 В, 50/60 Гц	220 В, 50/60 Гц	380 В / 50 Hz	380 В / 50 Hz
Внутренние размеры лотка (Д×Ш×В)	500 x 200 x 200 мм	590 x 290 x 290 мм	1000 x 400 x 400 мм	1240 x 440 x 475 мм
Заполняемый объем	18 л	53 л	130 л	240 л
Размеры (Д×Ш×В)	630 x 300 x 500 мм	790 x 415 x 670 мм	1280 x 890 x 920 мм	1430 x 950 x 925 мм
Вес	50 kg	80 kg	300 kg	400 kg
Артикул №	67144	67146	67147	67149

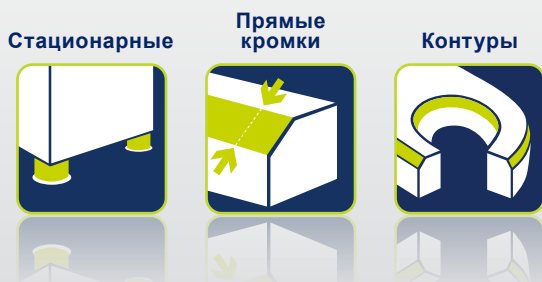
ASM 18 | ASM 60

Центробежная установка

Центробежная установка идеальна для маленьких деталей. Благодаря интенсивной обработке снятие заусенцев происходит в 10-20 раз быстрее чем на виброгалтовочном станке. Центробежная установка - это отдельный блок, можно планировать для установки в полностью автоматическую установку.

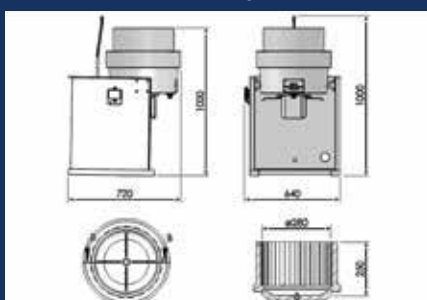


ASM 18

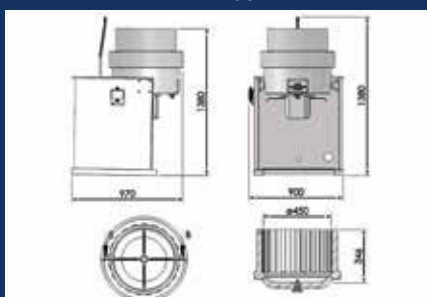


Запасные части по запросу.

ASM 18



ASM 60



Характеристики

- ✓ Прочная износостойкая конструкция со стальным лотком с пластиковым покрытием
- ✓ Простое опорожнение через наклоняемый рабочий бак
- ✓ Компактное устройство с рамой внизу и ручным сепарированием (ASM 18)

Опции

- ✓ Средства для шлифования и полирования для индивидуального применения
- ✓ Добавки (компоненты)
- ✓ Сепаратор
- ✓ Разнообразные возможности для подготовки воды (напр., бумажный фильтр)

Комплект поставки

- ✓ Таймер
- ✓ Дозирующий насос
- ✓ Ручное сортировочное сито (ASM 18)
- ✓ Блок управления
- ✓ Руководство по эксплуатации

Технические данные

	ASM 18 •	ASM 60 •
Электродвигатель	0,75 кВт 1 500 об/мин	2,2 кВт 1 500 об/мин
Энергия	380 В, 50-60 Гц	380 В, 50-60 Гц
Размеры рабочего бака	Ø 280 x 250 мм	Ø 450 x 346 мм
Размеры	720 x 640 x 1000 мм	970 x 900 x 1380 мм
Вес	120 kg	380 kg
Артикул №	67883	67882

RV 40-SL | RV 120-SL | RV 220-SL | RV 420-SL - круговой вибратор

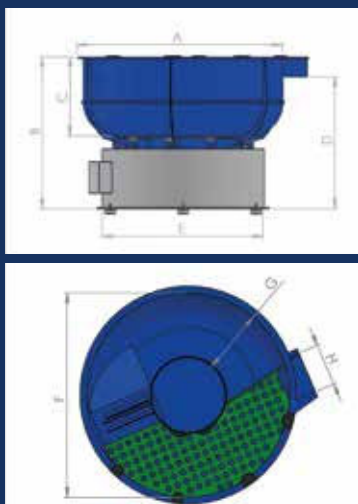
Галтовочный и виброгалтовочный станок

Круговые вибраторы применяются для удаления заусенцев, закругления кромок, очистки, полирования. Как отдельная установка или в сочетании с другими установками окончательной обработки, такими как, напр., сушилка или центрифуга, круговой вибратор стает полностью автоматизированной виброгалтовочной установкой.



RV 220-SL

Запасные части по запросу.



Характеристики

- ↗ Простое опорожнение через выпускное отверстие на машине
- ↗ С таймером
- ↗ Прочная износостойкая конструкция со стальным лотком с пластиковым покрытием
- ↗ Встроенное сепарирование
- ↗ Эргономичный и удобный в обслуживании

Комплект поставки

- ↗ Регулировка скорости вращения
- ↗ Дозирующий насос
- ↗ Пробивное решето
- ↗ Блок управления
- ↗ Руководство по эксплуатации

Опции

- ↗ Средства для шлифования и полирования для индивидуального применения
- ↗ Добавки (компоненты)
- ↗ Пневматическая звукоизоляционная крышка
- ↗ Сепарирующая крышка по желанию ручная или пневматическая
- ↗ Круглая сушилка
- ↗ Спуск для обрабатываемой детали
- ↗ Различные пробивные сита для встроенного сепарирования
- ↗ Различные возможности подготовки воды

Технические данные

	RV 40-SL •	RV 120-SL •	RV 220-SL •	RV 420-SL •
Электродвигатель	0,37 кВт 1.200-1.500 об/мин	1,1 кВт 1 200–1 500 об/мин	1,1 кВт 1.200-1.500 об/мин	1,1 кВт 1.200-1.500 об/мин
Энергия	380 V, 50 Hz	380 V, 50 Hz	380 V / 50 Hz	380 V / 50 Hz
Диаметр лотка (F= Ø)	525 мм	780 мм	1020 мм	1235 мм
Внутренние размеры лотка (F×G×C)	525 x 228 x 276 мм	780 x 284 x 315 мм	1020 x 300 x 430 мм	1235 x 380 x 480 мм
Заполняемый объем	26 л	80 л	146 л	280 л
Размеры (A x B)	565 × 680 мм	852 × 791 мм	1150 x 1000 мм	1355 x 1000 мм
Вес	100 kg	225 kg	460 kg	780 kg
Артикул №	68625	67782	67577	68013

RT 200 | RT 400 | RT 600 | RT 800 - круглая сушилка

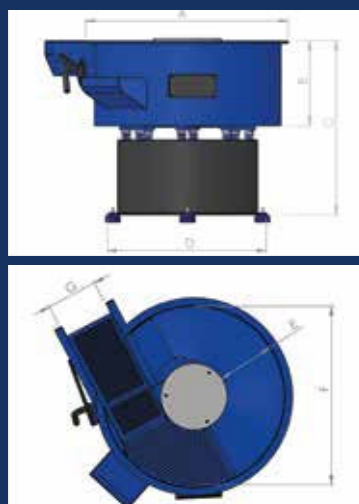
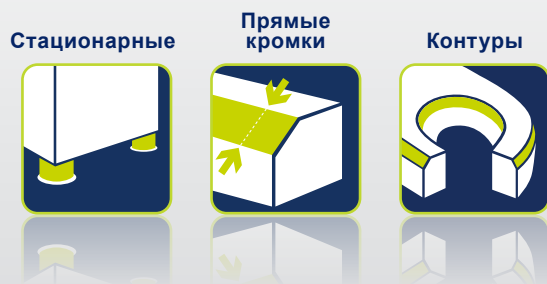
Для кругового вибратора

Круглая сушилка подходит для сушки без пятен деталей всех видов. Применение термопистолетов гарантирует равномерную сушку деталей и высушиваемого гранулята.



RT 200

Запасные части по запросу.



Характеристики

- ✓ Прочная износостойкая конструкция со стальным лотком с пластиковым покрытием
- ✓ Одинаковое воздействие на всю поверхность
- ✓ Сушка без пятен
- ✓ Равномерное качество сушки
- ✓ Повышенный срок службы высушенного гранулята благодаря применению термопистолета
- ✓ Равномерный подъем рабочего бака обеспечивает хорошую циркуляцию и оптимальное транспортирование обрабатываемых деталей

Опции

- ✓ Высушиваемые вещества
- ✓ Сепарирующая крышка по желанию ручная или пневматическая
- ✓ Непрямая сушка

Комплект поставки

- ✓ Блок управления
- ✓ Термопистолет
- ✓ Ручная сепарирующая крышка
- ✓ Руководство по эксплуатации

Технические данные

	RT 200 •	RT 400 •	RT 600 •	RT 800 •
Электродвигатель	1,1 кВт 1 500 об/мин	1,1 кВт 1 500 об/мин	1,1 кВт 1 500 об/мин	4,0 кВт 1 500 об/мин
Энергия	380 V, 50 Hz	380 V, 50 Hz	380 V / 50 Hz	380 V / 50 Hz
Диаметр лотка (F= Ø)	1000 мм	1200 мм	1400 мм	1420 мм
Внутренние размеры лотка (F×E×B)	1000 x 315 x 440 мм	1200 x 380 x 500 мм	1400 x 460 x 550 мм	1420 x 530 x 630 мм
Размеры (A x C)	1080 × 1010 мм	1280 × 1080 мм	1480 x 1180 мм	1500 x 1130 мм
макс.теплопроизводительность	1000W	1000W	1600W	2400W
Температура зернового гранулята	50 °	50 °	50 °	50 °
Вес	350 kg	480 kg	570 kg	920 kg
Артикул №	67689	68015	67879	67374

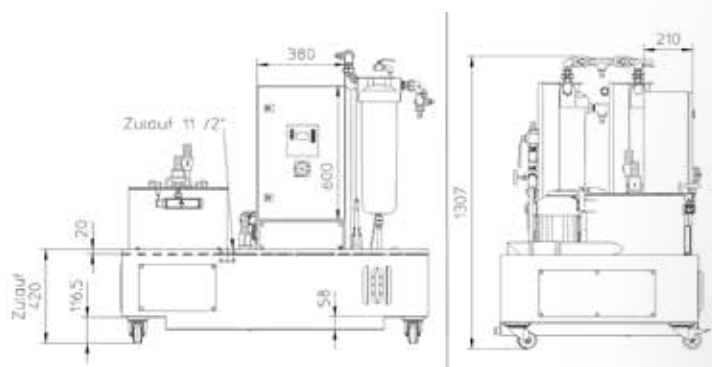
MZ 90

Центрифуга

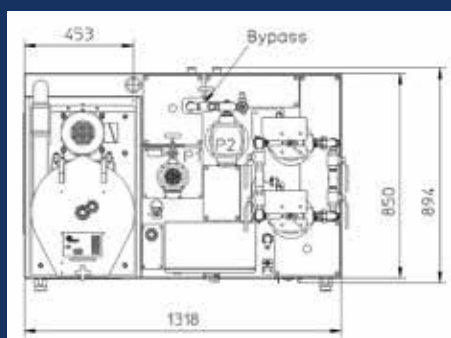
Центрифуга - это малогабаритная отдельная установка для подготовки технологической воды. Грязные частицы удаляются из технологической воды с 2000 кратным гравитационным ускорением (g) и утилизируются как коржи.



MZ 90



Запасные части по запросу.



Характеристики

- ↗ Простое управление
- ↗ Очень высокая степень очистки
- ↗ Повторное использование жидкости
- ↗ В щадящем режиме для людей и окружающей среды
- ↗ Применяется на многих установках

Опции

- ↗ Фильтровальные патроны
- ↗ Твердые вставки

Комплект поставки

- ↗ 2 твердые вставки
- ↗ Байпас для регулировки питьевой воды
- ↗ Управляющее устройство с панелью управления
- ↗ Руководство по эксплуатации

Технические данные

MZ90 V30/100 •

Электродвигатель	2,2 кВт 3 723 об/мин
Энергия	400 В, 50 Гц
Размеры	1318x894x1307 мм
Коэффициент разделения	1800 x g
Объем бака в питьевой водой	100 л
Объем бака со сточной водой	30 л
Емкость для твердого вещества	3.0 л
Содержание ротора	4.5 л
Вес	320 kg
Артикул №	68782

UA 5

Приводная машина

Шлифовка, полирование, очистка щетками или снятие заусенцев - универсальная приводная машина эксплуатируется со всеми материалами. Многообразие инструментов делает станок очень приспособляемым к интересам заказчика и необходимым при изготовлении.



Дополнительные принадлежности указаны в нашем **Каталоге дополнительных принадлежностей**.

Области применения

- ⊖ Мобильная приводная машина для универсального применения при изготовлении
- ⊖ Шлифовка, полирование, очистка щетками или снятие заусенцев со всех распространенных материалов всего одной машиной
- ⊖ Универсальное применение, мобильность, с гибким валом



Характеристики

- ↗ Плавное регулирование количества оборотов
- ↗ Простое управление и обслуживание
- ↗ Плавный ход благодаря массивной шпиндельной опоре
- ↗ Применяется для распространенных шлифовальных, полировочных, щеточных инструментов, инструментов для снятия заусенцев

Опции

- ↗ Удлиненный вал
- ↗ Гибкий вал
- ↗ Зубчатый сверлильный патрон с зажимным устройством
- ↗ Колесо шлифовальной ленты
- ↗ Различные шлифовальные, полировочные, щеточные инструменты, инструменты для снятия заусенцев для отдельного применения

Комплект поставки

- ↗ 3× крепление шпинделя
- ↗ Соответственно 3× шлифмашина со звездочкой, большая и маленькая
- ↗ Защитный колпак
- ↗ Защитный лист
- ↗ Руководство по эксплуатации

Технические данные

Электродвигатель	0,75 кВт 600–4 000 об/мин
Энергия	400 В, 50/60 Гц
Размеры (Д×Ш×В)	600 × 350 × 420 мм
Вес	45,9 kg
Арт.№	29531

UA 5 •

EDG 213 | EDG 1226

Сверлозаточный станок

Удобные сверлозаточные станки идеально подходят для заточки спиральных сверл из высококачественной быстрорежущей стали (HSS) или твердосплавных сверл (HM). Эта модель является универсальной благодаря регулируемому углу при вершине в диапазоне 90° - 140°. Простое управление и эффективность обеспечивают их повышенный спрос в области заточки сверл.



EDG 213

EDG 1226

Стационарные



EDG 213



Дополнительные принадлежности указаны в нашем Каталоге дополнительных принадлежностей.

Области применения

- Шлифование и точение спиральных сверл из быстрорежущих сталей и из твердого металла за один установ



Характеристики

- Удобное управление благодаря легкому и практичному дизайну
- Подточка и переточка сверл с помощью специальных цанговых зажимов
- Идеальная поперечная резка с помощью затыловочного шлифования
- Универсально регулируемый угол при вершине
- Долговечный шлифовальные круги

Опции

- Алмазный шлифовальный круг

Комплект поставки

- Ключ для винтов с внутренним шестигранником 4
- Ключ для винтов с внутренним шестигранником 5 мм (для EDG 213)
- Ключ для винтов с внутренним шестигранником 6 мм (для EDG 1226)
- Зажимной штифт (для EDG 213)
- Эльборовый шлифовальный круг
- Цанговый зажим в сборе
- Инструментальный патрон
- Руководство по эксплуатации

Технические данные

	EDG 213 •	EDG 1226 •
Электродвигатель	0,15 кВт 5500 об/мин	0,45 кВт 4500 об/мин
Энергия	230 В, 50/60 Гц	230 В, 50/60 Гц
Диапазон шлифования	ø 2–13 мм	ø 12–26 мм
Задний угол/ угол при вершине	90° – 140°	90° – 140°
Размеры (Д×Ш×В)	290 × 140 × 140 мм	450 × 230 × 190 мм
Вес	9,7 кг	28,1 кг
Артикул №	42769	10212

NEUTRIX

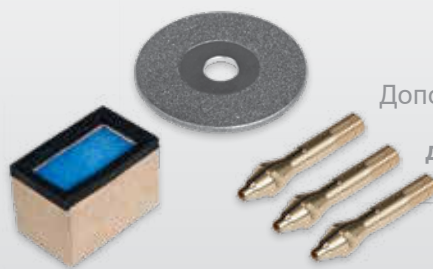
Электродная шлифовальная машина

Neutrix - это маленький, легкий и поэтому переносной шлифовальный станок, который может точно шлифовать качественный рез на вольфрамовых электродах центрически в продольном направлении. Для эксплуатации в мастерской можно установить опорную стойку.



Neutrix с опорной стойкой SW

Стационарные



Дополнительные принадлежности указаны в нашем **Каталоге дополнительных принадлежностей**.

Области применения

- Заключительное шлифование вольфрамовыми электродами для дуговой сварки вольфрамовым электродом в среде инертного газа, плазменной и орбитальной сварки



Характеристики

- Установленная вытяжка
- Плавная регулировка угла при вершине сверла 15° – 180°
- Эксцентриковый диск делает возможным 3-х разовое использование алмазного круга
- Короткое время шлифования - расход только 0,3 мм за процесс шлифования по шаблону
- Регулировка числа оборотов для оптимальной скорости шлифования
- Возможно шлифование вольфрамовых электродом до 15мм специальными зажимными клещами

Опции

- Опорная стойка S
- Опорная стойка SW (с полкой для инструментов)
- Neutrix S с прочно смонтированной опорной стойкой и большим пылеулавливающим фильтром

Комплект поставки

- Ключ для винтов с внутренним шестигранником 2 и 4 мм
- Переносной футляр
- Держатель электродов с диаметром зажимных клещей \varnothing 1,6/2,4/3,2 мм
- Утилизационная сумка для сменных фильтров
- Вилочный ключ SW 13/ 17 и 14 мм
- Алмазный шлифовальный круг
- Руководство по эксплуатации

Технические данные

	Neutrix •
Электродвигатель	0,12 кВт 8 000–22 000 об/мин
Энергия	230 В, 50/60 Гц
Уровень звукового давления L _{ра}	88,8 дБА
Значение вибрации	5 m/s ²
Алмазный круг	\varnothing 40 мм
Вес	3,1 kg
Артикул №	10921



Местонахождение
фирмы
73525 Швебиш-Гмюнд

Ассфальг - туз для металла

Мы предлагаем решения и инструменты

- Машины для зачистки заусенцев
- магнитные системы
- Выбранная обработка

для стационарной и мобильной металлообработки.



Туз для металла | Решения и инструменты для стационарной и мобильной металлообработки

**Наш офисный персонал и обслуживание на
местах
всегда в вашем распоряжении**

Позвоните нам:

**Наша горячая линия по продажам
+49 (0) 7171 / 92505 - 0**

ХОТИТЕ УЗНАТЬ БОЛЬШЕ?

Мы с удовольствием проконсультируем.
Вас по телефону или в нашем офисе.

☎ Т +49 (0) 71 71.92 505-0

✉ info@assfalg-metal.com



www.assfalg-metal.com

Assfalg GmbH

Бухштрассе 149
73525 Швебиш-Гмюнд
Германия

Тел.: +49 (0) 71 71.92 505-0
Факс: +49 (0) 71 71.92 505-50

assfalg